



# ШВЕЙМАШ

## (495) 956-67-75

www.shveymash.ru

# ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

# KANSAI

Цены действуют с 17.09.2018 г.

Марка машины	Краткие технические характеристики	Цена за комплект*, USD**
<b>Плоскошовные машины с плоской платформой</b>		
<b>NW-8803 GD (GF,DW,CLW)</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, (для выполнения окантовки бейкой, с широкой рейкой, для распошива влево оверлочный швов) Расстояние между иглами - 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 6000 об/мин.	<b>1376</b>
<b>NW-8803 GD-UTA (UTE)</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с пневматической (электрической) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами - 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 6000 об/мин.	<b>2610</b>
<b>NW-8803 GCL-UTA (UTE)</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для распошива оверлочных швов, с пневматической (электрической) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами - 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 6000 об/мин.	<b>2610</b>
<b>NW-8803 GD(GF)-UF</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой (для выполнения окантовки бейкой), с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами - 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 33 мм. Макс. скорость - 5500 об/мин.	<b>2860</b>
<b>NW-8803GD-UF/UTA (UTE)</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с верхним продвижением ткани, с пневматической (электрической) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами - 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 33 мм. Макс. скорость - 5500 об/мин.	<b>3989</b>
<b>WX-8803 EMK/MK1-3-01</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для притачивания эластичных кружев с подрезкой края ткани и электрическим устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами - 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 5000 об/мин.	<b>2174</b>
<b>WX-8842</b>	<b>Двухугольная</b> высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана. Расстояние между иглами - 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 4,5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 5000 об/мин.	<b>2 105</b>
<b>WX-8842/CS-1</b>	<b>Двухугольная</b> высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана, с обрезкой цепочки ниток. Расстояние между иглами - 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 4,5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 5000 об/мин.	<b>2840</b>
<b>WX-8842-1</b>	<b>Трехугольная</b> высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана. Расстояние между иглами - 2,4х6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 4,5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 5000 об/мин.	<b>2 174</b>
<b>NW-8842-1G/CS-1</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана, с обрезкой цепочки ниток. Расстояние между иглами - 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 4,5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 5000 об/мин.	<b>2931</b>
<b>NW-8804GD</b>	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест». Расстояние между иглами - 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 30 мм. Макс. скорость - 4000 об/мин.	<b>1 828</b>
<b>WX-8804 D/CS-1</b>	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест», с пневматической обрезкой нити. Расстояние между иглами - 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 30 мм. Макс. скорость - 4000 об/мин.	<b>2 097</b>
<b>WX-8804 GD/UTA</b>	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами - 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 30 мм. Макс. скорость - 4000 об/мин.	<b>2910</b>
<b>Плоскошовные машины с цилиндрической платформой</b>		
<b>RX-9802A (4,0)</b>	Двухугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с широкой рейкой. Расстояние между иглами - 7/32" (4,0 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Ход игловодителя - 33 мм. Макс. скорость - 6000 об/мин.	<b>1918</b>
<b>NR-9803 GA (GCC)</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с широкой рейкой (для распошива оверлочных швов). Расстояние между иглами - 7/32" (5,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Ход игловодителя - 33 мм. Макс. скорость - 6000 об/мин.	<b>1820</b>

\* Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями  
 \*\* по курсу ЦБ на день выставления счета; \*\*\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD

## ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

<b>NR-9803 GA/UTA (UTE)</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки края изделия, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин.	<b>3012</b>
Новая модель! <b>NR-9803 GCC/UTA (UTE)</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для распошива оверлочных швов, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин.	<b>3012</b>
<b>RX-9803A-UF</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки края изделия, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	<b>3254</b>
<b>RX-9803C-UF</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для распошива оверлочных швов, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	<b>3254</b>
<b>RX-9803 A-UF/UTC-A (UTC-E)</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки края изделия, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	<b>4383</b>
<b>RX-9803 C-UF/UTC-A (UTC-E)</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для распошива оверлочных швов, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	<b>4383</b>
<b>NR-9803 GALK</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	<b>2536</b>
<b>NR-9803 GALK/UTA</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	<b>3690</b>
<b>RX-9803 ALK-UF</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	<b>4043</b>
<b>RX-9803 ALK-UF/UTC-A</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	<b>5232</b>
<b>NR-9803GP</b>	Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. 4800 об/мин.	<b>2429</b>
<b>NR-9803GPM D</b>	Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин.	<b>2732</b>
<b>NR-9803 GP/UTA</b>	Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин.	<b>3581</b>
<b>RX-9803PLK</b>	Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с подрезкой края (с левым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для вшивания резинки «в кольцо». Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин.	<b>3145</b>
Новая модель! <b>NR-9803 GPLK/UTA</b>	Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с подрезкой края (с левым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для вшивания резинки «в кольцо», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин.	<b>4190</b>
<b>NR-9803 GPEHK</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с подрезкой края (с правым ножом) ткани, с гладким пуллером, с натяжными роликами для притачивания резинки «в кольцо». Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. 4800 об/мин.	<b>3254</b>
<b>NR-9803 GPEHK/UTA</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с подрезкой края (с правым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для притачивания резинки «в кольцо», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин.	<b>4367</b>

**\* Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями**

**\*\* по курсу ЦБ на день выставления счета; \*\*\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

## ПРОДАЖА И СЕРВИС

**www.shveymash.ru**

<b>ШВЕЙМАШ</b>	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
<b>ШВЕЙМАШ ВТО</b>	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
<b>ШВЕЙМАШ СПБ</b>	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
<b>ШВЕЙМАШ НН</b>	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
<b>ШВЕЙМАШ ЮГ</b>	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

<b>NR-9804GD</b>	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для сшивания «в нахлест». Расстояние между иглами – 6 мм, 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	<b>2174</b>
<b>NR-9804 GD/UTA</b>	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для сшивания «в нахлест», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 6 мм, 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	<b>3218</b>
<b>NRE-9803 GMG</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с механизмом внешнего нитепротягивателя нити петлителя (5 операций). Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	<b>1979</b>
<b>NRE-9803 GMG/UTA (UTE)</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с механизмом внешнего нитепротягивателя нити петлителя (5 операций), с пневматической обрезкой нити (электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	<b>3168</b>
<b>FSX-6604 MH-DD</b>	Четырехугольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, с механизмом подрезки двух слоев ткани, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10-16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4200 об/мин.	<b>7065</b>
<b>FSX-6604 MH-DD/FL/CS2</b>	Четырехугольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, с механизмом подрезки двух слоев ткани, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором, с автоматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10-16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4200 об/мин.	<b>8344</b>
<b>Плоскошовные машины с цилиндрической платформой малого диаметра</b>		
<b>NC- 1103 GDA (GCL)</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для подгибки края изделия (для распошива влево оверлочных швов). Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>2729</b>
Новая модель! <b>NC- 1103 GDA/UTA (UTE)</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для подгибки края изделия, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>3881</b>
Новая модель! <b>NC-1103 GCL/UTA (UTE)</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для распошива влево оверлочных швов, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>3881</b>
<b>NM- 1103A (C)-UF</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для подгибки края изделия (для распошива оверлочных швов), с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>4177</b>
<b>NM-1103A-UF/UTC-A (UTC-E)</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для подгибки края изделия, верхним продвижением ткани, с пневматической (электромагнитной) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>5306</b>
<b>NM-1103C-UF/UTC-A (UTC-E)</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для распошива оверлочных швов, верхним продвижением ткани, с пневматической (электромагнитной) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>5306</b>
<b>NM-1103CL -UF/UTC-A</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для для распошива влево оверлочных швов, верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>5306</b>
<b>Машины двойного цепного стежка</b>		
<b>Машины общего назначения</b>		
<b>NL-5801G</b>	Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	<b>1928</b>
<b>NL-5801G-UTA</b>	Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	<b>2979</b>
<b>NL-5801G-UTE</b>	Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	<b>2979</b>
<b>NL-5802GL</b>	Двухигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для обработки горловины. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	<b>2105</b>

**\* Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями**

**\*\* по курсу ЦБ на день выставления счета; \*\*\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

## ПРОДАЖА И СЕРВИС

**www.shveymash.ru**

<b>ШВЕЙМАШ</b>	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
<b>ШВЕЙМАШ ВТО</b>	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
<b>ШВЕЙМАШ СПБ</b>	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
<b>ШВЕЙМАШ НН</b>	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
<b>ШВЕЙМАШ ЮГ</b>	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

Новая модель! <b>NL-5802GTMF</b>	Двухугольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с специальной прижимной лапкой (с последовательно соединенными иглами). Расстояние между иглами – 1/64" (0,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	<b>2105</b>
Новая модель! <b>NL-5803GRPHD</b>	Треугольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с специальной прижимной лапкой для тяжелых материалов для выполнения шва «в замок». Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 3/8" (9,5 мм), 5/16" (7,9 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>2431</b>
<b>Машины для притачивания (втачивания) резинки с плоской платформой</b>		
<b>DVK-1702P</b>	Двухугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для для втачивания резинки, с задним пуллером. Расстояние между иглами – 1/8" (3,2 мм), 5/32"(4 мм), 3/16" (4,8 мм), 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-12 (3,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>1993</b>
<b>DVK-1702PMD</b>	Двухугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для для втачивания резинки, с задним пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 1/8" (3,2 мм), 5/32"(4 мм), 3/16" (4,8 мм), 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-12 (3,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>2162</b>
<b>DFB-1404P</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/4" (19 мм), 1" (25,4 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм), 1/4-1/2-1/4" (6,4-12,7-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>1874</b>
<b>DFB-1404PMD</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 3/4" (19 мм), 1" (25,4 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм), 1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 1/4-1/2-1/4" (6,4-12,7-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-14 (3,2-1,8 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. 4500 об/мин.	<b>2035</b>
<b>DFB-1406P</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 1/3" (8,5 мм), 3/8" (9,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>2222</b>
<b>DFB-1406PMD</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>2390</b>
<b>DFB-1408P</b>	Восьмиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	<b>2390</b>
<b>DFB-1408PMD</b>	Восьмиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	<b>2560</b>
<b>DFB-1409P</b>	Девятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	<b>2390</b>
<b>DFB-1412P</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/8" (3,2 мм), 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	<b>2476</b>
<b>DFB-1412PMD</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами –3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 1/8" (3,2 мм) . Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	<b>2644</b>
<b>Машины для притачивания (втачивания) резинки с цилиндрической платформой</b>		
<b>FX-4404P</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм) ,3/4" (19 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>1958</b>
<b>FX-4404PMD</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм) ,3/4" (19 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>2129</b>
<b>FX-4406P</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	<b>2339</b>
<b>FX-4406PMD</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. 4500 об/мин.	<b>2492</b>
<b>FX-4409P</b>	Девятиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	<b>2492</b>
<b>FX-4409PMD</b>	Девятиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. 4000 об/мин.	<b>2654</b>
<b>FX-4412P</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5 мм.. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	<b>2611</b>

**\* Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическим функциями**

**\*\* по курсу ЦБ на день выставления счета; \*\*\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

## ПРОДАЖА И СЕРВИС

**www.shveymash.ru**

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

<b>FX-4412PMD</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 3/4" (19 мм), 1-1/8" (28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>2771</b>
<b>FX-4404P/UTC</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 3/4" (19 мм), 1-1/8" (28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>4050</b>
<b>FX-4406P/UTC</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>4467</b>
<b>FX-4409P/UTC</b>	Девятиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	<b>4620</b>
<b>FX-4412P/UTC</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	<b>4704</b>
<b>DX-9900-4U</b>	Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для притачивания резинки, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расстояние между иглами – 6,4-6,4-6,4 мм, 8,5-8,5-8,5 мм, 9,5-9,5-9,5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>3670</b>
<b>DX-9900-4U/UTC-A</b>	Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для притачивания резинки, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 6,4-6,4-6,4 мм, 8,5-8,5-8,5 мм, 9,5-9,5-9,5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. 4500 об/мин.	<b>5015</b>
<b>DX-9902-3U</b>	Пятиугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	<b>3670</b>
<b>DX-9902-3U/UTC-A</b>	Пятиугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	<b>5015</b>
<b>DX-9902-3ULK</b>	Пятиугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с левосторонней подрезкой края, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расст. между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	<b>4322</b>
<b>DX-9900-3ULK/UTC-A</b>	Пятиугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с левосторонней подрезкой края, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	<b>5894</b>
<b>DX-9904U</b>	Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, выполняет два параллельных шва. Расстояние между иглами – 5-9-5 мм, 5-19-5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	<b>4793</b>
<b>DX-9904U/UTC-A</b>	Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, выполняет два параллельных шва, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5-9-5 мм, 5-19-5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	<b>5949</b>
<b>Машины для настрочивания планки</b>		
<b>DFB-1404PSF</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пуллером, для изготовления планки. Расстояние между иглами – 3/16-3/4-3/16" (4,8-19-4,8 мм), 1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 3/16-1/3,16" (4,8-25,4-4,8 мм), 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>1874</b>
<b>FX-4404PSF</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм), с пуллером, для изготовления планки. Расстояние между иглами – 1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>1958</b>
<b>Машины для настрочивания ленты ("лампас") с плоской платформой</b>		
<b>DFB-1406PL</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрочивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм), 1/3" (8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>2534</b>
<b>DFB-1412PL</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрочивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	<b>2720</b>

**\* Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями  
\*\* по курсу ЦБ на день выставления счета; \*\*\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

## ПРОДАЖА И СЕРВИС

**www.shveymash.ru**

<b>ШВЕЙМАШ</b>	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
<b>ШВЕЙМАШ ВТО</b>	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
<b>ШВЕЙМАШ СПБ</b>	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
<b>ШВЕЙМАШ НН</b>	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
<b>ШВЕЙМАШ ЮГ</b>	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

<b>DFB-1402MR</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настраивания лент с фигурной складкой. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин.	<b>3032</b>
<b>DFB-1412MR</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настраивания лент с фигурной складкой. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.	<b>3730</b>
<b>LX-5802L</b>	Двухигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для обработки горловины (настраивание ленты). Расст.между иглами-1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка)-8-16(3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость –6000 об/мин.	<b>2105</b>
<b>Машины для настраивания ленты ("лампас") с цилиндрической платформой</b>		
<b>FX-4406PL</b>	Шестиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для настраивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 1/3"(8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. скорость – 4500 об/мин.	<b>2654</b>
<b>FX-4412PL</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для настраивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 1/3"(8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. 4000 об/мин.	<b>2848</b>
<b>Машины для выполнения сборки (складок, плиссировки)</b>		
<b>DFB-1012P</b>	Двенадцатиигольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	<b>2174</b>
<b>DFB-1012PS</b>	Двенадцатиигольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы для выполнения поперечных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	<b>\$2174</b>
<b>DFB-1012 PSSM</b>	Двенадцатиигольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы для выполнения поперечных складок, с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	<b>4652</b>
<b>DFB-1412PQ</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки с обшиванием эластичной нитки (резинки), с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. 2500 об/мин.	<b>3983</b>
<b>DFB-1412 PQSM</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки с обшиванием эластичной нитки (резинки) и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	<b>5638</b>
<b>DFB-1412PS</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	<b>2476</b>
<b>DFB-1412 PSET</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	<b>2476</b>
<b>DFB-1412 PSET-MD</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	<b>2476</b>
<b>DFB-1412 PSSM</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. 2000 об/мин.	<b>4843</b>
<b>DFB-1412 PSSMET</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	<b>4843</b>
<b>DFB-1412 PSSMET-MD</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	<b>4843</b>
<b>DFB-1412 PTV</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения продольных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин.	<b>5638</b>
<b>DFB-1412 PTV-I</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения потайных продольных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин.	<b>5638</b>
<b>NB-1025 PSSM</b>	Двадцатипятиигольная машина цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. 2000 об/мин.	<b>7987</b>
<b>NB-1033 PSSM</b>	Тридцатитрехигольная машина цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. 2000 об/мин.	<b>8179</b>
<b>NB-1425P</b>	Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин.	<b>\$6271</b>

**\* Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями**

**\*\* по курсу ЦБ на день выставления счета; \*\*\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

## ПРОДАЖА И СЕРВИС

**www.shveymash.ru**

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

<b>NB-1425 PSET</b>	Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. скорость – 2500 об/мин.	<b>6271</b>
<b>NB-1425 PSET-MD</b>	Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2500 об/мин.	<b>6271</b>
<b>NB-1425 PSSM</b>	Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. 2000 об/мин.	<b>9322</b>
<b>NB-1425 PSSMET</b>	Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин.	<b>9322</b>
<b>NB-1425 PSSMET-MD</b>	Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин.	<b>9322</b>
<b>NB-1433P</b>	Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2500 об/мин.	<b>6653</b>
<b>NB-1433 PSET</b>	Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. 2500 об/мин.	<b>6653</b>
<b>NB-1433 PSET-MD</b>	Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2500 об/мин.	<b>6653</b>
<b>NB-1433 PSSM</b>	Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расст. между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. скорость – 2000 об/мин.	<b>9703</b>
<b>NB-1433 PSSMET</b>	Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин.	<b>9703</b>
<b>NB-1433 PSSMET-MD</b>	Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин.	<b>9703</b>
<b>Машины цепного стежка для выполнения декоративной строчки</b>		
<b>DFB-1403 PSM-H</b>	Трехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пуллером, с 6-ю сменными кулачками для выполнения декоративной строчки, подходит для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин.	<b>4312</b>
<b>PX-301-2S</b>	Одноигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 2-х укольный «зиг-заг». Длина стежка - 1,75 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин.	<b>4087</b>
<b>PX-302-4W</b>	Двухигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 4-х укольный «зиг-заг». Расстояние между иглами – 5,55 мм. Длина стежка – 0,9 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3500 об/мин.	<b>3094</b>
<b>PX-302-5W</b>	Двухигольная машины двойного цепного стежка для выполнения 5-ти укольной декоративной строчки. Расстояние между иглами – 7,4 мм. Длина стежка – 0,9 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин.	<b>3560</b>
<b>MAC-100</b>	Одноигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 5-ти укольный «зиг-заг» с электронным управлением. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин.	<b>5224</b>
<b>MMX-3303D</b>	Трехигольная машина двойного цепного стежка с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для выполнения декоративной строчки (сменные кулачки). Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. 3500 об/мин.	<b>4147</b>
<b>MMX-3303F</b>	Трехигольная машина двойного цепного стежка с верхним и нижним застилом с плоской платформой для окантовки, для выполнения декоративной строчки (сменные кулачки). Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3500 об/мин.	<b>4147</b>
<b>WX-8803-1S</b>	Четырехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для выполнения «ракушечного шва» и окантовки. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм)х4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>3485</b>
<b>WX-8803 D-WD</b>	Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для выполнения трех вариантов декоративного шва. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. 4500 об/мин.	<b>1678</b>
<b>Поясные (джинсовые) машины с плоской платформой</b>		
<b>DLR-1508P</b>	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с задним пуллером для притачивания пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм), 3/16-1-3/16" (4,8-25,4-4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. 4500 об/мин.	<b>1951</b>

**\* Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями**

**\*\* по курсу ЦБ на день выставления счета; \*\*\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

## ПРОДАЖА И СЕРВИС

**www.shveymash.ru**

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

<b>DLR-1509P</b>	Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с задним пуллером для притачивания пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/8-1/8-1-1/8-1/8" (3,2-3,2-25,4-3,2-3,2 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. скорость – 4500 об/мин.	<b>2656</b>
<b>DLR-1508PR</b>	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм), 3/16-1-3/16" (4,8-25,4-4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>2222</b>
<b>DLR-1508SPF</b>	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами, с регулировкой угла наклона для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм), 1/4-7/8-1/4" (6,4-22,2-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>2656</b>
<b>DLR-1509SPF</b>	Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами, с регулировкой угла наклона для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/8-1/8-1-1/8-1/8" (3,2-3,2-25,4-3,2-3,2 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>2656</b>
<b>DLR-1502L</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настраивания ленты. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5/16" (8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 27 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>2035</b>
<b>DLR-1502PMD</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером и устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5/16" (8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 27 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>2119</b>
<b>DLR-1504P</b>	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 1-1/8" (28,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 27 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>2035</b>
<b>DLR-1504PMD</b>	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером и устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 1-1/8" (28,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 27 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>2206</b>
<b>DFB-1404WB</b>	Машина четырехигольная двойного цепного стежка с плоской платформой и задним стальным пуллером, для изготовления пояса брюк, джинс. Расстояние между иглами – 3/16-3/4-3/16" (4,8-19-4,8 мм), 1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 3/16-1-3/16" (4,8-25,4-4,8 мм), 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>1874</b>
<b>Поясные (джинсовые) машины с цилиндрической платформой</b>		
<b>FBX-1104P</b>	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани, с пуллером для обработки пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм), 1/4-7/8-1/4" (6,4-22,2-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 32 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	<b>2938</b>
<b>FBX-1106P</b>	Шестиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани, с пуллером для обработки пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 32 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин.	<b>3274</b>
<b>FBX-1102 PA-2WAC</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани для притачивания цельнокраевого пояса, с двойным пуллером, механизмом пропуска стежков и с автоматической обрезкой материала. Расстояние между иглами – 1-1/4" (31,8), 1-3/8" (34,9 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 32 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	<b>16736</b>
<b>FBX-1102 PA-2WAC/LS</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка плюс челночная строка, с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани для притачивания цельнокраевого пояса, с двойным пуллером, механизмом пропуска стежков и с автоматической обрезкой материала. Расстояние между иглами – 1-1/4" (31,8), 1-3/8" (34,9 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин.	<b>20050</b>
<b>FBX-1102YS</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с пуллером для обработки кокетки. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 3/8" (9,5 мм), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 32 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	<b>2938</b>
<b>Машины для выполнения шва "в замок"</b>		
<b>DLR-1503VTF</b>	Трехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения швов «в замок», оснащена «тракторной» лапкой (двойная лапка, устанавливаемая в осях державки), позволяющая легко преодолевать поперечные швы, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 42 мм. скорость – 4500 об/мин.	<b>1951</b>
<b>DLR-1503PTF</b>	Трехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения швов «в замок», оснащена «тракторной» лапкой (двойная лапка, устанавливаемая в осях державки), позволяющая легко преодолевать поперечные швы, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 42 мм. скорость – 4500 об/мин.	<b>1951</b>
<b>SX-6803P</b>	Трехигольная машина двойного цепного стежка «обними меня» для выполнения шва «в замок», с нижней подачей, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33,3 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>4975</b>
<b>SX-6803PD</b>	Трехигольная машина двойного цепного стежка «обними меня» для выполнения шва «в замок» с дифференциальной подачей, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33,3 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	<b>4975</b>
<b>Шлевочные машины</b>		
<b>B-2000C</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для изготовления шлевок, с обрезкой края ткани. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 9-12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34 мм. 4500 об/мин.	<b>1993</b>
<b>B-2000PC</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для изготовления шлевок, с пуллером и обрезкой края ткани. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков	<b>2255</b>

**\* Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями**

**\*\* по курсу ЦБ на день выставления счета; \*\*\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

## ПРОДАЖА И СЕРВИС

**www.shveymash.ru**

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru



	на дюйм (длина стежка) - 9-12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки - 8 мм. Ход игловодителя - 34 мм. Макс. скорость - 4500 об/мин.	
<b>BLX-2202CW</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для изготовления непрерывной шлевки, с обрезкой края ткани. Расстояние между иглами - 1/4" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 9-12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки - 8 мм. Ход игловодителя - 31 мм. 4500 об/мин.	<b>2491</b>
<b>BLX-2202PC</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для изготовления непрерывной шлевки, с обрезкой края ткани и пуллером. Расстояние между иглами - 1/4" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 9-12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки - 8 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 4500 об/мин.	<b>2738</b>
<b>BK-20</b>	Устройство для нарезания шлевки.	<b>942</b>
<b>Машины для подгибки низа джинсов</b>		
<b>RX-9701J</b>	Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки - 10 мм. Ход игловодителя - 34 мм. Макс. скорость - 3000 об/мин.	<b>2924</b>
<b>NR-9701 GJ/UTA</b>	Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки низа, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки - 10 мм. Ход игловодителя - 34 мм. Макс. скорость - 3000 об/мин.	<b>4080</b>
<b>NM-1001J</b>	Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой малого диаметра (диаметр 180 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки - 10 мм. Ход игловодителя - 34 мм. Макс. скорость - 3000 об/мин.	<b>3484</b>
<b>NM-1001 JC/UTC-A</b>	Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой малого диаметра (диаметр 180 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки - 10 мм. Ход игловодителя - 34 мм. Макс. скорость - 3000 об/мин.	<b>5577</b>
<b>Машины для производства мешков и BIG BAG</b>		
<b>HDX-1101</b>	Одноигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для стачивания сверх тяжелых материалов. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 2-4 (12,7-6,4 мм). Подъем прижимной лапки - 12 мм. Ход игловодителя - 48 мм. Макс. скорость - 3000 об/мин.	<b>2491</b>
<b>HDX-1102</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для стачивания сверх тяжелых материалов. Расстояние между иглами - 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 2-4 (12,7-6,4 мм). Подъем прижимной лапки - 12 мм. Ход игловодителя - 48 мм. Макс. скорость - 3000 об/мин.	<b>2714</b>
<b>Машины для шитья перчаток</b>		
<b>SPX-211E</b>	Одноигольная машина двойного цепного стежка с узкой колонкой для шитья перчаток, с верхней подачей.	<b>5969</b>
<b>Оверлоки</b>		
<b>UK-2000 GH-WG</b>	Одноигольный трехниточный оверлок для обработки кромки резинки на вязанных перчатках. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 3 мм. Подъем прижимной лапки - 8 мм. Макс. скорость - 5000 об/мин.	<b>1395</b>
<b>UK-2004 GS-01M-4</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для легко-средних материалов. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	<b>АКЦИЯ!!! 815</b>
<b>UK-2005 GS-10M-3</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края, для легко-средних материалов. Ширина обметки - 3 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	<b>АКЦИЯ!!! 815</b>
<b>UK-2005 GS-10M-4</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края, для легко-средних материалов. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	<b>950</b>
<b>UK-2004 GS-20F-1</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края, для легко-средних материалов. Ширина обметки - 1,5 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	<b>АКЦИЯ!!! 815</b>
<b>UK-2004 GS-50M-3</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки для легко-средних материалов. Ширина обметки - 3 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	<b>1015</b>
<b>UK-2004 GS-50M-4</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки для легко-средних материалов. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	<b>1015</b>
<b>UK-2014 GH-01M 2x4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	<b>953</b>
<b>UK-2014 GH-01M 2x5</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	<b>953</b>
<b>UK-2014 GH-40M 2x4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. 6500 об/мин.	<b>953</b>
<b>UK-2014 GH-40M 2x5</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. 6500 об/мин.	<b>953</b>
<b>UK-2014 GH-50M 2x4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок с закрепкой в начале строчки для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	<b>1044</b>
<b>UK-2014 GH-50M 2x5</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок с закрепкой в начале строчки для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	<b>1044</b>
<b>UK-2116 GS-01M 3x4</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. 6500 об/мин.	<b>АКЦИЯ!!! 899</b>
<b>UK-2116 GS-02M 3x4</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для легко-средних материалов, скручивающихся при крае. Расстояние между иглами - 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	<b>АКЦИЯ!!! 899</b>
<b>UK-2116</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами	<b>996</b>

**\* Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическим функциями**

**\*\* по курсу ЦБ на день выставления счета; \*\*\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

## ПРОДАЖА И СЕРВИС

**www.shveymash.ru**

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

<b>GS-01H 3x5</b>	– 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. скорость – 6500 об/мин.	
<b>UK-2116 GS-01H 5x5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. скорость – 6500 об/мин.	<b>АКЦИЯ!!! 899</b>
<b>UK-2116 GS-02H 3x5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для тяжелых материалов, скручивающихся при крае. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин.	<b>996</b>
<b>UK-2116 GH-03X 5x5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. 5500 об/мин.	<b>996</b>
<b>UK-2116 GH-03X 5x6</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 6 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. 5500 об/мин.	<b>АКЦИЯ!!! 899</b>
<b>UK-2116 GS-30M 3x4</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	<b>АКЦИЯ!!! 899</b>
<b>UK-2116 GS-30M 5x5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	<b>АКЦИЯ!!! 899</b>
<b>UK-2116 GS-30M 3x4-P</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов с прокладыванием канта. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	<b>1171</b>
<b>UK-2143 GH-90M 3x2x4</b>	Шестиниточный трехигольный универсальный оверлок для всех типов операций. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин.	<b>1068</b>
<b>JJ-3004 GS-01M-4</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для легко-средних материалов. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 8500 об/мин.	<b>854</b>
<b>JJ-3005 GS-10M-3</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края легко-средних материалов. Ширина обметки - 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 8500 об/мин.	<b>854</b>
<b>JJ-3004 GS-20F-1</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края легко-средних материалов. Ширина обметки - 1,5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 8500 об/мин.	<b>854</b>
<b>JJ-3004 GS-50M-3</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 8500 об/мин.	<b>905</b>
<b>JJ-3004 GS-50M-4</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 8500 об/мин.	<b>905</b>
<b>JJ-3014 GH-01M 2x4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин.	<b>870</b>
<b>JJ-3014 GH-01M 2x5</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин.	<b>870</b>
<b>JJ-3014 GH-40M 2x4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. 7500 об/мин.	<b>870</b>
<b>JJ-3014 GH-40M 2x5</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. 7500 об/мин.	<b>870</b>
<b>JJ-3014 GH-50M 2x5</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин.	<b>940</b>
<b>JJ-3116 GS-01M 3x4</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. 6500 об/мин.	<b>940</b>
<b>JJ-3116 GS-01H 3x5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. скорость – 6500 об/мин.	<b>940</b>
<b>JJ-3116 GS-01H 5x5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. скорость – 7000 об/мин.	<b>940</b>
<b>JJ-3116 GS-02H 3x5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для тяжелых материалов, скручивающихся при крае. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин.	<b>940</b>
<b>JJ-3116 GH-03X 5x5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. 6500 об/мин.	<b>940</b>
<b>JJ-3116 GH-03X 5x6</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 6 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. 6500 об/мин.	<b>940</b>
<b>JJ-3116 GS-30M 3x4</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин.	<b>994</b>
<b>JJ-3116 GS-30M 5x5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин.	<b>994</b>
<b>JJ-3116 GS-30M 3x4-P</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов с прокладыванием канта. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин.	<b>1099</b>
<b>JJ-3143 GH-90M 3x2x4</b>	Шестиниточный трехигольный универсальный оверлок для всех типов операций. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин.	<b>994</b>

**\* Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическим функциями**

**\*\* по курсу ЦБ на день выставления счета; \*\*\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

## ПРОДАЖА И СЕРВИС

**www.shveymash.ru**

<b>ШВЕЙМАШ</b>	<b>Москва</b>	<b>Варшавское шоссе, д. 11, офис 401</b>	<b>+7 (495) 956-6775 (многоканальный)</b>	<b>info@shveymash.ru</b>
<b>ШВЕЙМАШ ВТО</b>	<b>Москва</b>	<b>ул. Усиевича, д. 20</b>	<b>+7 (499) 579-8881 (многоканальный)</b>	<b>malkan@shveymash.ru</b>
<b>ШВЕЙМАШ СПБ</b>	<b>Санкт-Петербург</b>	<b>ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2</b>	<b>+7 (812) 449-0780, 449-0781</b>	<b>piter@shveymash.ru</b>
<b>ШВЕЙМАШ НН</b>	<b>Нижегородская обл., г. Дзержинск</b>	<b>пр. Мира 29 А, пом. П1.</b>	<b>+7 (8313) 351-516</b>	<b>349290@mail.ru</b>
<b>ШВЕЙМАШ ЮГ</b>	<b>Ростов-на Дону</b>	<b>ул. Маркова, д. 45 А</b>	<b>+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489</b>	<b>rnd@shveymash.ru</b>