



ШВЕЙМАШ

(495) 956-67-75

www.shveymash.ru

ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

STROBEL

Цены действуют с 18.02.2019 г.

Наименование	Технические характеристики	Цена, EURO
ПОДШИВОЧНЫЕ МАШИНЫ ОДНОНИТОЧНОГО ЦЕПНОГО ПОТАЙНОГО СТЕЖКА		
VEB 100-1F-IFC1	обработка тонкого и среднего материала, а также трикотажа с обрезкой нити, подача верхней зубчатой рейкой, диаметр цилиндрического рукава 160 мм, дополнительная плоскость: 215 x 120 мм регулируемая глубина прокола, длина стежка 5-8 мм; интервал 1:1, 1:2; вырез игольной пластины 4,5 мм скорость шитья: 1800 ст/мин	7 080
VEB 100-1	без автоматических функций сервомотор POWERMAX	3 860
VEB 100-2F-IFC1	обработка тонкого и среднего материала, прохождение поперечных швов с обрезкой нити подача верхней зубчатой рейкой, диаметр цилиндрического рукава 160 мм, доп. плоскость: 215 x 120 мм компенсатор для перехода через поперечные швы, регулируемая глубина прокола, длина стежка 5-8 мм интервал 1:1, 1:2; вырез игольной пластины 6 мм; скорость шитья 2200 ст/мин сервомотор EFKA	8 415
VEB 100-2	без автоматических функций сервомотор POWERMAX	5 200
СКОРНЯЖНЫЕ МАШИНЫ ОДНОНИТОЧНОГО ЦЕПНОГО СТЕЖКА		
441-30	машина цепного обметочного стежка для работ со средней и толстой мездрой (типа овчины) и искусственным мехом, подача двумя зубчатыми дисками с вертикальными осями вращения, приводной диск диаметром 60 мм и высотой 4 мм, передний диск диаметром 41 мм и высотой 3 мм, регулировка высоты иглы, автоматическая система смазки, разведение дисков от коленного рычага, толщина обрабатываемых материалов до 3,5 мм (в сжатом состоянии); длина стежка 3-6 мм; ширина шва 4,5-5 мм; 2800 ст/мин сервомотор POWERMAX	6 778
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ МАШИНЫ		
441-1	притачивание стельки к верху обуви, устройство для посадки стельки. Подача двумя зубчатыми дисками с вертикальными осями вращения, автоматическая система смазки, толщина обрабатываемых материалов до 7 мм (в сжатом состоянии); длина стежка: 3-6,5 мм, игла DPx5; 1800 ст/мин. Опционально на машину можно установить приспособление для пошива детской обуви и очень тонких материалов. Можно также установить приспособление для пошива тянущихся шнурков диаметром до 2,5 мм, подходящей также для изготовления обуви в стиле Калифорния сервомотор POWERMAX	5 230
441-2	Машина оснащена пошаговым приводом переднего колеса продвижения для осуществления дифференциального продвижения, что позволяет регулировать работу переднего колеса и колеса продвижения до миллиметра. Также программирование дифференциала позволяет задать машине до 10 разных шагов составляющих до 50% строчки, толщина обрабатываемых материалов до 7 мм (в сжатом состоянии); длина стежка 3-7 мм, игла DPx5; 1800 ст/мин сервомотор EFKA	10 110
141-23 EV	притачивание стельки к верху обуви, устройство для посадки стельки. Подача двумя зубчатыми дисками с вертикальными осями вращения, приводной диск диаметром 60 мм и высотой 3 мм, передний диск диаметром 27 мм, регулировка высоты иглы, автоматическая система смазки, разведение дисков от коленного рычага, толщина обрабатываемых материалов до 7 мм (в сжатом состоянии); длина стежка 3-6,5 мм, ширина шва 5,5-6 мм; 1800 ст/мин сервомотор POWERMAX	4 872
142-30 N	двухниточная машина для шитья эластичных материалов, таких как неопрен и т.д. сервомотор POWERMAX	7 457
VTD 410 EV	для притачивания стельки к верху обуви однониточным краеобметочным стежком с посадкой стельки для обуви из ткани, кожи, искусственной кожи и прочих жестких материалов толщиной до 8 мм. Подача двумя приводными зубчатыми дисками с вертикальными осями вращения, внутренний диск диаметром 68,75 мм и высотой 2,5 мм, передний диск диаметром 27,5 мм и высотой 2,4 мм, дифференциал переднего диска до 48%, регулировка высоты иглы, автоматическая система смазки, разведение дисков от коленного рычага, миниатюрный сервопривод толщина обрабатываемых материалов до 7 мм (в сжатом состоянии); длина стежка: 3-8 мм, ширина шва до 4,7 мм; 2000/2200 ст/мин сервомотор EFKA	21 790
VEB 100-3F-IPC1	машина однониточного цепного потайного стежка для притачивания поясной корсажной ленты брюк как с пришитыми шлевками, так и без них, с обрезкой нити, с пневматическим отжимом. Подача верхней зубчатой рейкой, диаметр цилиндрического рукава 160 мм, дополнительная плоскость 215 x 120 мм, компенсатор для перехода через поперечные швы, регулируемая глубина прокола, длина стежка 5-8 мм; интервал 1:1; вырез игольной пластины 6 мм; скорость шитья 3000-2200 ст/мин сервомотор EFKA	13 720
VEB 100-4	машина для подшивания тонких шелковых тканей таких как платки с узкой подгибкой и имитацией ручного стежка сервомотор EFKA	7 074
170-22 DF-IPC1	машина для пришивания однониточным потайным стежком подкладки к припускам швов верха, подкладки карманов на пальто и жакетах, подшивания низа брюк за край среза, с обрезкой нити и дисплеем глубины прокола. Подача верхней зубчатой рейкой, диаметр цилиндрического рукава 170 мм, дополнительная плоскость 375x120 мм, компенсатор для перехода через поперечные швы, регулируемая глубина прокола, миниатюрный сервопривод, дисплей глубины прокола. Длина стежка 5-8 мм интервал 1:1; вырез игольной пластины 6 мм; скорость шитья 3500-2200 ст./мин. сервомотор EFKA	18 375
K58-4 FD-IPC1	машина для выстигивания закругленного лацкана и воротника, бортовой прокладки и примитывания подборта однониточным потайным стежком (пиджак, жакет), обрезчик нити и дисплей глубины прокола, пневмат. отжим. Подача верхней зубчатой рейкой, универсальная лапка для всех операций, переключение стежка с выстигивания борта на выстигивание прокладки, подъем лапки от педали, стежок 5-8 мм, интервал 1:1; вырез игольной пластины 4,5-7 мм; 3500-3200 ст/мин (300-450 пиджаков в смену) сервомотор EFKA	17 970
VEB 100-7-IPC1	шлевочная машина, изготовление шлевок без видимых стежков на лицевой стороне. Подача верхней зубчатой рейкой, диаметр цилиндрического рукава 160 мм, дополнительная плоскость: 215 x 120 мм, компенсатор для перехода через поперечные швы, регулируемая глубина прокола, ширина шлевки в готовом виде 9 мм, устройство вырезания заготовки шириной 24-43 мм, заточка ножей, отсос обрезки независимый привод вырезания шлевки, автоматическая подача прокладки с руллона, стежок 6 мм интервал 1:1; вырез игольной пластины 8 мм; 3000-2200 ст/мин сервомотор EFKA	20 315
560-11-IPC1	полуавтомат однониточного цепного стежка для шитья точечных закрепков (прикрепление этикеток, закрепление подкладки, манжет брюк, припусков швов, корсажа брюк). Электронная система управления с программированием числа стежков в закрепке (1-20), автоматическая обрезка ниток с регулировкой длины начала и конца нити, электромагнитный подъем лапки, устройство освобождения нити. Вырез игольной пластины 8 мм; скорость шитья 1800-1600 ст./мин сервомотор EFKA	16 217

Цены указаны с учетом всех налогов

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П. 1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 а	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru