



ШВЕЙМАШ

(495) 956-67-75

www.shveymash.ru

ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

KANSAI

Цены действуют с 04.10.2017 г.

| Модель | Краткие технические характеристики | Розничная цена за комплект*, USD** |
|---|---|------------------------------------|
| Плоскошовные машины с плоской платформой | | |
| NW-8803GD (GF,DW,CLW) | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, (для выполнения окантовки бейкой, с широкой рейкой, для распошива влево оверлочный швов) Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 6000 об/мин. | 1380 |
| NW-8803GD-UTA(UTE) | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с пневматической (электрической) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 31 мм. скорость - 6000 об/мин. | 2610 |
| NW-8803GCL-UTA (UTE) | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для распошива оверлочных швов, с пневматической (электрической) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 6000 об/мин. | 2610 |
| NW-8803GD(GF)-UF | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой (для выполнения окантовки бейкой), с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 33 мм. скорость - 5500 об/мин. | 2863 |
| NW-8803GD-UF/UTA (UTE) | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с верхним продвижением ткани, с пневматической (электрической) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 33 мм. Макс. скорость - 5500 об/мин. | 3989 |
| WX-8803EMK/MK1-3-01 | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для притачивания эластичных кружев с подрезкой края ткани и электрическим устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 5000 об/мин. | 2179 |
| WX-8842 | Двухугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана. Расстояние между иглами - 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 4,5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 5000 об/мин. | 2109 |
| WX-8842/CS-1 | Двухугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана, с обрезкой цепочки ниток. Расстояние между иглами - 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 4,5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 5000 об/мин. | 2840 |
| WX-8842-1 | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана. Расстояние между иглами - 2,4x6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 4,5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 5000 об/мин. | 2179 |
| NW-8842-1G/CS-1 | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана, с обрезкой цепочки ниток. Расстояние между иглами - 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 4,5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 5000 об/мин. | 2931 |
| NW-8804GD | Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест». Расстояние между иглами - 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 30 мм. 4000 об/мин. | 1832 |
| WX-8804D/CS-1 | Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест», с пневматической обрезкой нити. Расстояние между иглами - 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 30 мм. Макс. скорость - 4000 об/мин. | 2097 |
| WX-8804GD/UTA | Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами - 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 30 мм. Макс. скорость - 4000 об/мин. | 3017 |

* Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями

** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|-------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |

| Плоскошовные машины с цилиндрической платформой | | |
|--|---|-------------|
| RX-9802A (4,0) | Двухугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с широкой рейкой. Расстояние между иглами – 7/32" (4,0 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин. | 1918 |
| NR-9803GA (GCC) | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с широкой рейкой (для распошива оверлочных швов). Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин. | 1824 |
| NR-9803GA/UTA (UTE) | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки края изделия, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин. | 2901 |
| Новая модель! NR-9803GCC/UTA (UTE) | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для распошива оверлочных швов, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин. | 2901 |
| RX-9803A-UF | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки края изделия, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | 3257 |
| RX-9803C-UF | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для распошива оверлочных швов, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | 3257 |
| RX-9803A-UF/UTC-A (UTC-E) | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки края изделия, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | 4274 |
| RX-9803C-UF/UTC-A (UTC-E) | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для распошива оверлочных швов, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | 4274 |
| NR-9803GALK | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | 2541 |
| NR-9803GALK/UTA | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | 3580 |
| RX-9803ALK-UF | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | 4046 |
| RX-9803ALK-UF/UTC-A | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | 5123 |
| NR-9803GP | Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин. | 2432 |
| NR-9803GPMD | Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин. | 2736 |

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями
** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|--------------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |

| | | |
|--|---|-------------|
| NR-9803GP/UTA | Трехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин. | 3471 |
| RX-9803PLK | Трехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с подрезкой края (с левым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для вшивания резинки «в кольцо». Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин. | 3148 |
| Новая модель! NR-9803GPLK/UTA | Трехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с подрезкой края (с левым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для вшивания резинки «в кольцо», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин. | 4189 |
| NR-9803GPEHK | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с подрезкой края (с правым ножом) ткани, с гладким пуллером, с натяжными роликами для притачивания резинки «в кольцо». Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин. | 3257 |
| NR-9803GPEHK/UTA | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с подрезкой края (с правым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для притачивания резинки «в кольцо», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин. | 4365 |
| NR-9804GD | Четырехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для сшивания «в нахлест». Расстояние между иглами – 6 мм, 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2179 |
| NR-9804GD/UTA | Четырехигольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для сшивания «в нахлест», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 6 мм, 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 3216 |
| NRE-9803GMG | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с механизмом внешнего нитепритягивателя нити петлителя (5 операций). Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин. | 1982 |
| NRE-9803GMG/UTA (UTE) | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с механизмом внешнего нитепритягивателя нити петлителя (5 операций), с пневматической обрезкой нити (электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин. | 3167 |
| FSX-6604MH-DD | Четырехигольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, с механизмом подрезки двух слоев ткани, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10-16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс. скорость – 4200 об/мин. | 6688 |
| FSX-6604MH-DD/FL/CS2 | Четырехигольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, с механизмом подрезки двух слоев ткани, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором, с автоматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10-16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс. скорость – 4200 об/мин. | 7969 |
| Плоскошовные машины с цилиндрической платформой малого диаметра | | |
| NC- 1103GDA (GCL) | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для подгибки края изделия (для распошива влево оверлочных швов). Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. скорость – 4500 об/мин. | 2732 |
| Новая модель! NC- 1103GDA/UTA (UTE) | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для подгибки края изделия, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 3880 |
| Новая модель! NC-1103GCL/UTA (UTE) | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для распошива влево оверлочных швов, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 3880 |

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями
** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|--------------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |

| | | |
|--|--|-------------|
| NM- 1103A(C)-UF | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для подгибки края изделия (для расшивки оверлочных швов), с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 4181 |
| NM-1103A-UF/UTC-A (UTC-E) | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для подгибки края изделия, верхним продвижением ткани, с пневматической (электромагнитной) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. 4500 об/мин. | 5305 |
| NM-1103C-UF/UTC-A (UTC-E) | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для расшивки оверлочных швов, верхним продвижением ткани, с пневматической (электромагнитной) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. 4500 об/мин. | 5305 |
| NM-1103CL-UF/UTC-A | Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для расшивки влево оверлочных швов, верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 5305 |
| Машины двойного цепного стежка | | |
| Машины общего назначения | | |
| NL-5801G | Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин. | 1931 |
| NL-5801G-UTA | Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. скорость – 6000 об/мин. | 2980 |
| NL-5801G-UTE | Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. скорость – 6000 об/мин. | 2980 |
| NL-5802GL | Двухигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для обработки горловины. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм),. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин. | 2110 |
| Новая модель! NL-5802GTMF | Двухигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с специальной прижимной лапкой (с последовательно соединенными иглами). Расстояние между иглами – 1/64" (0,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин. | 2110 |
| Новая модель! NL-5803GPHD | Треугольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с специальной прижимной лапкой для тяжелых материалов для выполнения шва «в замок». Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм), 3/8" (9,5 мм), 5/16" (7,9 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34 мм. 4500 об/мин. | 2434 |
| Машины для притачивания (втачивания) резинки с плоской платформой | | |
| DVK-1702P | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для для втачивания резинки, с задним пуллером. Расстояние между иглами – 1/8" (3,2 мм), 5/32" (4 мм), 3/16" (4,8 мм), 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-12 (3,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 1997 |
| DVK-1702PMD | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для для втачивания резинки, с задним пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 1/8" (3,2 мм), 5/32" (4 мм), 3/16" (4,8 мм), 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-12 (3,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2166 |
| DFB-1404P | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/4" (19 мм), 1" (25,4 мм), 1-1/8" (28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм), 1/4-1/2-1/4" (6,4-12,7-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. 4500 об/мин. | 1877 |
| DFB-1404PMD | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 3/4" (19 мм), 1" (25,4 мм), 1-1/8" (28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм), 1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 1/4-1/2-1/4" (6,4-12,7-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-14 (3,2-1,8 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 1960 |
| DFB-1406P | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 1/3" (8,5 мм), 3/8" (9,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2260 |
| DFB-1406PMD | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2260 |

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями
** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|--------------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |

| | | |
|---|---|-------------|
| DFB-1408P | Восьмигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. скорость – 4000 об/мин. | 2394 |
| DFB-1408PMD | Восьмигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2360 |
| DFB-1409P | Десятигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. скорость – 4000 об/мин. | 2394 |
| DFB-1412P | Двенадцатигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/8" (3,2 мм), 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2479 |
| DFB-1412PMD | Двенадцатигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 1/8" (3,2 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2460 |
| Машины для притачивания (втачивания) резинки с цилиндрической платформой | | |
| FX-4404P | Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 3/4" (19 мм), 1-1/8" (28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. скорость – 4500 об/мин. | 1820 |
| FX-4404PMD | Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 3/4" (19 мм), 1-1/8" (28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 1960 |
| FX-4406P | Шестигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2160 |
| FX-4406PMD | Шестигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2260 |
| FX-4409P | Десятигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2496 |
| FX-4409PMD | Шестигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2657 |
| FX-4412P | Двенадцатигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5 мм.. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2614 |
| FX-4412PMD | Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 3/4" (19 мм), 1-1/8" (28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2560 |
| FX-4404P/UTC | Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 3/4" (19 мм), 1-1/8" (28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 4049 |
| FX-4406P/UTC | Шестигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 4467 |
| FX-4409P/UTC | Десятигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 4619 |

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями
** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|--------------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |

| | | |
|---|---|-------------|
| FX-4412P/UTC | Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 4703 |
| DX-9900-4U | Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для притачивания резинки, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расстояние между иглами – 6,4-6,4-6,4 мм, 8,5-8,5-8,5 мм, 9,5-9,5-9,5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. | 3673 |
| DX-9900-4U/UTC-A | Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для притачивания резинки, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 6,4-6,4-6,4 мм, 8,5-8,5-8,5 мм, 9,5-9,5-9,5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 5121 |
| DX-9902-3U | Пятиугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. 4000 об/мин. | 3673 |
| DX-9902-3U/UTC-A | Пятиугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 5121 |
| DX-9902-3ULK | Пятиугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с левосторонней подрезкой края, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расст. между иглами –4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) -7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 4326 |
| DX-9900-3ULK/UTC-A | Пятиугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с левосторонней подрезкой края, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 6002 |
| DX-9904U | Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, выполняет два параллельных шва. Расстояние между иглами – 5-9-5 мм, 5-19-5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 4796 |
| DX-9904U/UTC-A | Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, выполняет два параллельных шва, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5-9-5 мм, 5-19-5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 6057 |
| Машины для настрочивания планки | | |
| DFB-1404PSF | Четырехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пуллером, для изготовления планки. Расстояние между иглами – 3/16-3/4-3/16" (4,8-19-4,8 мм), 1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 3/16-1/3,16" (4,8-25,4-4,8 мм), 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 1760 |
| FX-4404PSF | Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм), с пуллером, для изготовления планки. Расстояние между иглами –1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 1961 |
| Машины для настрочивания ленты ("лампас") с плоской платформой | | |
| DFB-1406PL | Шестиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрочивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм), 1/3" (8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2360 |
| DFB-1412PL | Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрочивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2460 |
| DFB-1402MR | Двуугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрочивания лент с фигурной складкой. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс. скорость – 3500 об/мин. | 3036 |

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями
** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|-------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |

| | | |
|--|--|-------------|
| DFB-1412MR | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания лент с фигурной складкой. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин. | 3733 |
| LX-5802L | Двухигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для обработки горловины (настрачивание ленты). Расст. между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин. | 2109 |
| Машины для настрачивания ленты ("лампас") с цилиндрической платформой | | |
| FX-4406PL | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для настрачивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм), 1/3" (8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2460 |
| FX-4412PL | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для настрачивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм), 1/3" (8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2852 |
| Машины для выполнения сборки (складок, плиссировки) | | |
| DFB-1012P | Двенадцатиигольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин. | 2177 |
| DFB-1012PS | Двенадцатиигольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы для выполнения поперечных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин. | 2177 |
| DFB-1012PSSM | Двенадцатиигольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы для выполнения поперечных складок, с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин. | 4656 |
| DFB-1412PQ | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки с обшиванием эластичной нитки (резинки), с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2500 об/мин. | 3660 |
| DFB-1412PQSM | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки с обшиванием эластичной нитки (резинки) и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. 2000 об/мин. | 5160 |
| DFB-1412PS | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2479 |
| DFB-1412PSET | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2479 |
| DFB-1412PSET-MD | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2479 |
| DFB-1412PSSM | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин. | 4845 |
| DFB-1412PSSMET | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в улером ь, с улером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), j»(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин. | 4845 |
| DFB-1412PSSMET-MD | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в улером ь, с устройством дозированной подачи, с улером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), j»(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин. | 4845 |
| DFB-1412PTV | Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения продольных складок, с улером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), j»(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 3500 об/мин. | 5642 |

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями
** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|-------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |

| | | |
|-------------------------|---|-------------|
| DFB-1412PTV-I | Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения потайных продольных складок, с улером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), j»(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин. | 5642 |
| NB-1025PSSM | Двадцатипятиугольная машина цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с улером. Расстояние между иглами – j»(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 7989 |
| NB-1033PSSM | Тридцатитрехугольная машина цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с улером. Расстояние между иглами – 3/16»(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 8183 |
| NB-1425P | Двадцатипятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с улером. Расстояние между иглами – j»(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 6274 |
| NB-1425PSET | Двадцатипятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в улером ь, с улером. Расстояние между иглами – j" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 6274 |
| NB-1425PSET-MD | Двадцатипятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в улером ь, с устройством дозированной подачи, с улером. Расстояние между иглами – j" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 6274 |
| NB-1425PSSM | Двадцатипятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с улером. Расстояние между иглами – j»(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 9324 |
| NB-1425PSSMET | Двадцатипятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в улером ь, с улером. Расстояние между иглами – j»(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 9324 |
| NB-1425PSSMET-MD | Двадцатипятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в улером ь, с устройством дозированной подачи, с улером. Расстояние между иглами – j»(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 9324 |
| NB-1433P | Тридцатитрехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с улером. Расстояние между иглами – 3/16»(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 6656 |
| NB-1433PSET | Тридцатитрехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в улером ь, с улером. Расстояние между иглами – 3/16»(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 6656 |
| NB-1433PSET-MD | Тридцатитрехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин. | 6656 |
| NB-1433PSSM | Тридцатитрехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расст.между иглами– 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 9707 |
| NB-1433PSSMET | Тридцатитрехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 9707 |
| NB-1433PSSMET-MD | Тридцатитрехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 9707 |
| | Машины цепного стежка для выполнения декоративной строчки | |
| DFB-1403PSM-H | Трехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пуллером, с 6-ю сменными кулачками для выполнения декоративной строчки, подходит для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин. | 4316 |
| PX-301-2S | Одноугольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 2-х укольный «зиг-заг». Длина стежка - 1,75 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин. | 4091 |

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями
** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|--------------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |

| | | |
|---|--|-------------|
| PX-302-4W | Двухигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 4-х укольный «зиг-заг». Расстояние между иглами – 5,55 мм. Длина стежка – 0,9 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3500 об/мин. | 2920 |
| PX-302-5W | Двухигольная машины двойного цепного стежка для выполнения 5-ти укольной декоративной строчки. Расстояние между иглами – 7,4 мм. Длина стежка – 0,9 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин. | 3160 |
| MAC-100 | Одноигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 5-ти укольный «зиг-заг» с электронным управлением. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин. | 4460 |
| MMX-3303D | Трехигольная машина двойного цепного стежка с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для выполнения декоративной строчки (сменные кулачки). Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3500 об/мин. | 4149 |
| MMX-3303F | Трехигольная машина двойного цепного стежка с верхним и нижним застилом с плоской платформой для окантовки, для выполнения декоративной строчки (сменные кулачки). Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3500 об/мин. | 4149 |
| WX-8803-1S | Четырехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для выполнения «ракушечного шва» и окантовки. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм) x 4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 3489 |
| WX-8803D-WD | Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для выполнения трех вариантов декоративного шва. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 1682 |
| Поясные (джинсовые) машины с плоской платформой | | |
| DLR-1508P | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с задним пуллером для притачивания пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм), 3/16-1-3/16" (4,8-25,4-4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 1954 |
| DLR-1509P | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с задним пуллером для притачивания пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/8-1/8-1-1/8-1/8" (3,2-3,2-25,4-3,2-3,2 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2659 |
| DLR-1508PR | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм), 3/16-1-3/16" (4,8-25,4-4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2226 |
| DLR-1508SPF | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами, с регулировкой угла наклона для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм), 1/4-7/8-1/4" (6,4-22,2-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2659 |
| DLR-1509SPF | Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами, с регулировкой угла наклона для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/8-1/8-1-1/8-1/8" (3,2-3,2-25,4-3,2-3,2 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2659 |
| DLR-1502L | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настраивания ленты. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5/16" (8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 27 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2038 |
| DLR-1502PMD | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером и устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5/16" (8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 27 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2123 |
| DLR-1504P | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 1-1/8" (28,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 27 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2038 |
| DLR-1504PMD | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером и устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 1-1/8" (28,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 27 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2209 |
| DFB-1404WB | Машина четырехигольная двойного цепного стежка с плоской платформой и задним стальным пуллером, для изготовления пояса брюк, джинс. Расстояние между иглами – 3/16-3/4-3/16" (4,8-19-4,8 мм), 1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 3/16-1-3/16" (4,8-25,4-4,8 мм), 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 1877 |
| Поясные (джинсовые) машины с цилиндрической платформой | | |
| FBX-1104P | Четырехигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани, с пуллером для обработки пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм), 1/4-7/8-1/4" (6,4-22,2-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 32 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2760 |

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями
** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|-------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |

| | | |
|--|--|--------------|
| FBX-1106P | Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани, с пуллером для обработки пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 32 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин. | 3110 |
| FBX-1102PA-2WAC | Двухугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани для притачивания цельнокраевого пояса, с двойным пуллером, механизмом пропуска стежков и с автоматической обрезкой материала. Расстояние между иглами – 1-1/4" (31,8), 1-3/8" (34,9 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 32 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 16740 |
| FBX-1102PA-2WAC/LS | Двухугольная машина двойного цепного стежка плюс челночная строка, с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани для притачивания цельнокраевого пояса, с двойным пуллером, механизмом пропуска стежков и с автоматической обрезкой материала. Расстояние между иглами – 1-1/4" (31,8), 1-3/8" (34,9 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин. | 20053 |
| FBX-1102YS | Двухугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с пуллером для обработки кокетки. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 3/8" (9,5 мм), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 32 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин. | 2940 |
| Машины для выполнения шва "в замок" | | |
| DLR-1503VTF | Треугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения швов «в замок», оснащена «тракторной» лапкой (двойная лапка, устанавливаемая в осях державки), позволяющая легко преодолевать поперечные швы, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 42 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 1954 |
| DLR-1503PTF | Треугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения швов «в замок», оснащена «тракторной» лапкой (двойная лапка, устанавливаемая в осях державки), позволяющая легко преодолевать поперечные швы, с улером. Расстояние между иглами – j" (6,4), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 42 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 1954 |
| SX-6803P | Треугольная машина двойного цепного стежка «обними меня» для выполнения шва «в замок», с нижней подачей, с улером. Расстояние между иглами – j" (6,4), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 6-12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33,3 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 4978 |
| SX-6803PD | Треугольная машина двойного цепного стежка «обними меня» для выполнения шва «в замок» с дифференциальной подачей, с улером. Расстояние между иглами – j" (6,4), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 6-12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33,3 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 4978 |
| Шлевочные машины | | |
| B-2000C | Двухугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для изготовления шлевок, с обрезкой края ткани. Расстояние между иглами – j" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 9-12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 1860 |
| B-2000PC | Двухугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для изготовления шлевок, с улером и обрезкой края ткани. Расстояние между иглами – j" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 9-12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2258 |
| BLX-2202CW | Двухугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для изготовления непрерывной шлевки, с обрезкой края ткани. Расстояние между иглами – j" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 9-12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2360 |
| BLX-2202PC | Двухугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для изготовления непрерывной шлевки, с обрезкой края ткани и улером. Расстояние между иглами – j" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 9-12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин. | 2741 |
| BK-20 | Устройство для нарезания шлевок. | 942 |
| Машины для подгибки низа джинсов | | |
| RX-9701J | Одноугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 6-11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин. | 2927 |
| NR-9701GJ/UTA | Одноугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки низа, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 6-11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. 3000 об/мин. | 4 |
| NM-1001J | Одноугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой малого диаметра (диаметр 180 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 6-11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин. | 3488 |
| NM-1001JC/UTC-A | Одноугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой малого диаметра (диаметр 180 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 6-11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин. | 5577 |

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями
** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|--------------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |

| Машины для производства мешков и BIG BAG | | |
|---|--|---------------------|
| HDX-1101 | Одноигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для стачивания сверх тяжелых материалов. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 2-4 (12,7-6,4 мм). Подъем прижимной лапки – 12 мм. Ход игловодителя – 48 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин. | 2494 |
| HDX-1102 | Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для стачивания сверх тяжелых материалов. Расстояние между иглами – j" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) – 2-4 (12,7-6,4 мм). Подъем прижимной лапки – 12 мм. Ход игловодителя – 48 мм. 3000 об/мин. | 2717 |
| Машины для шитья перчаток | | |
| SPX-211E | Одноигольная машина двойного цепного стежка с узкой колонкой для шитья перчаток, с верхней подачей. | 5972 |
| Оверлоки | | |
| UK-2000GH-WG | Одноигольный трехниточный оверлок для обработки кромки резинки на вязанных перчатках. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 3 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. 5000 об/мин. | 1399 |
| UK-2004GS-01M-4 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для легко-средних материалов. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Скорость – 6500 об/мин. | АКЦИЯ!!! 815 |
| UK-2005GS-10M-3 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. 6500 об/мин. | АКЦИЯ!!! 815 |
| UK-2005GS-10M-4 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. 6500 об/мин. | 950 |
| UK-2004GS-20F-1 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 1,5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. 6500 об/мин. | АКЦИЯ!!! 815 |
| UK-2004GS-50M-3 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки для легко-средних материалов. Ширина обметки – 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | 1015 |
| UK-2004GS-50M-4 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки для легко-средних материалов. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | 1015 |
| UK-2014GH-01M 2x4 | Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. 6500 об/мин. | 953 |
| UK-2014GH-01M 2x5 | Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки – 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. 6500 об/мин. | 953 |
| UK-2014GH-40M 2x4 | Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | 953 |
| UK-2014GH-40M 2x5 | Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки – 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | 953 |
| UK-2014GH-50M 2x4 | Четырехниточный двухигольный оверлок с закрепкой в начале строчки для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | 1044 |
| UK-2014GH-50M 2x5 | Четырехниточный двухигольный оверлок с закрепкой в начале строчки для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки – 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | 1044 |
| UK-2116GS-01M 3x4 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | АКЦИЯ!!! 899 |
| UK-2116GS-02M 3x4 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для легко-средних материалов, скручивающихся при крое. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | АКЦИЯ!!! 899 |
| UK-2116GS-01H 3x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки – 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | 996 |
| UK-2116GS-01H 5x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки – 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | АКЦИЯ!!! 899 |
| UK-2116GS-02H 3x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для тяжелых материалов, скручивающихся при крое. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки – 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | 996 |
| UK-2116GH-03X 5x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки – 5 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | 996 |
| UK-2116GH-03X 5x6 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки – 6 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | АКЦИЯ!!! 899 |
| UK-2116GS-30M 3x4 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | АКЦИЯ!!! 899 |
| UK-2116GS-30M 5x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки – 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | АКЦИЯ!!! 899 |

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическим функциями**

**** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|--------------------|---|--|---|----------------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |

| | | |
|----------------------------|--|-------------|
| UK-2116GS-30M 3x4-P | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов с прокладыванием канта. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин. | 1171 |
| UK-2143GH-90M 3x2x4 | Шестиниточный трехигольный универсальный оверлок для всех типов операций. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин. | 1068 |
| JJ-3004GS-01M-4 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для легко-средних материалов. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. скорость – 8500 об/мин. | 857 |
| JJ-3005GS-10M-3 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края легко-средних материалов. Ширина обметки - 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. 8500 об/мин. | 857 |
| JJ-3004GS-20F-1 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края легко-средних материалов. Ширина обметки – 1,5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. 8500 об/мин. | 857 |
| JJ-3004GS-50M-3 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 8500 об/мин. | 909 |
| JJ-3004GS-50M-4 | Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 8500 об/мин. | 909 |
| JJ-3014GH-01M 2x4 | Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин. | 874 |
| JJ-3014GH-01M 2x5 | Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин. | 874 |
| JJ-3014GH-40M 2x4 | Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин. | 874 |
| JJ-3014GH-40M 2x5 | Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин. | 874 |
| JJ-3014GH-50M 2x5 | Четырехниточный двухигольный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин. | 944 |
| JJ-3116GS-01M 3x4 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | 944 |
| JJ-3116GS-01H 3x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | 944 |
| JJ-3116GS-01H 5x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин. | 944 |
| JJ-3116GS-02H 3x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для тяжелых материалов, скручивающихся при крае. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин. | 944 |
| JJ-3116GH-03X 5x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | 944 |
| JJ-3116GH-03X 5x6 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 6 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин. | 944 |
| JJ-3116GS-30M 3x4 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин. | 997 |
| JJ-3116GS-30M 5x5 | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин. | 997 |
| JJ-3116GS-30M 3x4-P | Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов с прокладыванием канта. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин. | 1102 |
| JJ-3143GH-90M 3x2x4 | Шестиниточный трехигольный универсальный оверлок для всех типов операций. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин. | 997 |

** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями
** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD*

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|--------------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |