



Швеймаш

(495) 956-67-75

www.shveymash.ru

ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

KANSAI

Цены действуют с 5.02.2020 г.

Марка машины	Краткие технические характеристики	Цена за комплект*, USD**
Плоскошовные машины с плоской платформой		
NW-8803 GD (GF,DW,CLW)	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, (для выполнения окантовки бейкой, с широкой рейкой, для распошива влево оверлочный швов) Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс.скорость - 6000 об/мин.	1376
NW-8803 GD-UTA (UTE)	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с пневматической (электрической) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс.скорость - 6000 об/мин.	2610
NW-8803 GCL-UTA (UTE)	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для распошива оверлочных швов, с пневматической (электрической) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс.скорость - 6000 об/мин.	2610
NW-8803 GD(GF)-UF	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой (для выполнения окантовки бейкой), с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 33 мм. Макс.скорость - 5500 об/мин.	2860
NW-8803GD-UF/UTA (UTE)	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с верхним продвижением ткани, с пневматической (электрической) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм), 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 33 мм. Макс.скорость - 5500 об/мин.	3989
WX-8803 EMK/MK1-3-01	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для притачивания эластичных кружев с подрезкой края ткани и электрическим устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс.скорость - 5000 об/мин.	2174
WX-8842	Двухугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана. Расстояние между иглами - 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 4,5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс.скорость - 5000 об/мин.	2 105
WX-8842/CS-1	Двухугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана, с обрезкой цепочки ниток. Расстояние между иглами - 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 4,5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс.скорость - 5000 об/мин.	2840
WX-8842-1	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана. Расстояние между иглами - 2,4х6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 4,5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс.скорость - 5000 об/мин.	2 174
NW-8842-1G/CS-1	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана, с обрезкой цепочки ниток. Расстояние между иглами - 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 4,5 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс.скорость - 5000 об/мин.	2931
NW-8804GD	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест». Расстояние между иглами - 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 30 мм. Макс.скорость - 4000 об/мин.	1 828
WX-8804 D/CS-1	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест», с пневматической обрезкой нити. Расстояние между иглами - 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 30 мм. Макс.скорость - 4000 об/мин.	2 097
WX-8804 GD/UTA	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами - 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки - 6 мм. Ход игловодителя - 30 мм. Макс.скорость - 4000 об/мин.	2910
Плоскошовные машины с цилиндрической платформой		
RX-9802A (4,0)	Двухугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с широкой рейкой. Расстояние между иглами - 7/32"(4,0 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Ход игловодителя - 33 мм. Макс.скорость - 6000 об/мин.	1918
NR-9803 GA (GCC)	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с широкой рейкой (для распошива оверлочных швов). Расстояние между иглами - 7/32"(5,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Ход игловодителя - 33 мм. Макс.скорость - 6000 об/мин.	1820

* Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями

** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

NR-9803 GA/UTA (UTE)	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки края изделия, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин.	3012
Новая модель! NR-9803 GCC/UTA (UTE)	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для распошива оверлочных швов, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. скорость – 6000 об/мин.	3012
RX-9803A-UF	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки края изделия, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	3254
RX-9803C-UF	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для распошива оверлочных швов, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	3254
RX-9803 A-UF/UTC-A (UTC-E)	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки края изделия, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	4383
RX-9803 C-UF/UTC-A (UTC-E)	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для распошива оверлочных швов, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	4383
NR-9803 GALK	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	2536
NR-9803 GALK/UTA	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	3925
RX-9803 ALK-UF	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	4043
RX-9803 ALK-UF/UTC-A	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	5232
NR-9803GP	Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. 4800 об/мин.	2429
NR-9803GPMD	Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин.	2732
NR-9803 GP/UTA	Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин.	3581
RX-9803PLK	Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с подрезкой края (с левым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для вшивания резинки «в кольцо». Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин.	3145
Новая модель! NR-9803 GPLK/UTA	Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с подрезкой края (с левым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для вшивания резинки «в кольцо», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин.	4190
NR-9803 GPEHK	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с подрезкой края (с правым ножом) ткани, с гладким пуллером, с натяжными роликами для притачивания резинки «в кольцо». Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. 4800 об/мин.	3254
NR-9803 GPEHK/UTA	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с подрезкой края (с правым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для притачивания резинки «в кольцо», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4800 об/мин.	4367

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями**

**** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

NR-9804GD	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для сшивания «в нахлест». Расстояние между иглами – 6 мм, 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	2174
NR-9804 GD/UTA	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для сшивания «в нахлест», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 6 мм, 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	3218
NRE-9803 GMG	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с механизмом внешнего нитепротягивателя нити петлителя (5 операций). Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин.	1979
NRE-9803 GMG/UTA (UTE)	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) с механизмом внешнего нитепротягивателя нити петлителя (5 операций), с пневматической обрезкой нити (электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин.	3168
FSX-6604 MH-DD	Четырехугольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, с механизмом подрезки двух слоев ткани, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10-16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс. скорость – 4200 об/мин.	7065
FSX-6604 MH-DD/FL/CS2	Четырехугольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, с механизмом подрезки двух слоев ткани, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором, с автоматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10-16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс. скорость – 4200 об/мин.	8344
Плоскошовные машины с цилиндрической платформой малого диаметра		
NC- 1103 GDA (GCL)	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для подгибки края изделия (для распошива влево оверлочных швов). Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	2729
Новая модель! NC- 1103 GDA/UTA (UTE)	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для подгибки края изделия, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	4112
Новая модель! NC-1103 GCL/UTA (UTE)	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для распошива влево оверлочных швов, с пневматической обрезкой нити (с электромагнитной обрезкой нити) и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	3881
NM- 1103A (C)-UF	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для подгибки края изделия (для распошива оверлочных швов), с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	4177
NM-1103A-UF/UTC-A (UTC-E)	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для подгибки края изделия, верхним продвижением ткани, с пневматической (электромагнитной) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	5306
NM-1103C-UF/UTC-A (UTC-E)	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для распошива оверлочных швов, верхним продвижением ткани, с пневматической (электромагнитной) обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	5306
NM-1103CL -UF/UTC-A	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) для распошива влево оверлочных швов, верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32"(5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	5306
Машины двойного цепного стежка		
Машины общего назначения		
NL-5801G	Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин.	1928
NL-5801G-UTA	Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин.	2979
NL-5801G-UTE	Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин.	2979
NL-5802GL	Двухигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для обработки горловины. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин.	2105

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями**

**** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

Новая модель! NL-5802GTMF	Двухугольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с специальной прижимной лапкой (с последовательно соединенными иглами). Расстояние между иглами – 1/64" (0,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2105
Новая модель! NL-5803GRPHD	Треугольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с специальной прижимной лапкой для тяжелых материалов для выполнения шва «в замок». Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 3/8" (9,5 мм), 5/16" (7,9 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2431
Машины для притачивания (втачивания) резинки с плоской платформой		
DVK-1702P	Двухугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для для втачивания резинки, с задним пуллером. Расстояние между иглами – 1/8" (3,2 мм), 5/32"(4 мм), 3/16" (4,8 мм), 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-12 (3,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1993
DVK-1702PMD	Двухугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для для втачивания резинки, с задним пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 1/8" (3,2 мм), 5/32"(4 мм), 3/16" (4,8 мм), 7/32" (5,6 мм), 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-12 (3,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2162
DFB-1404P	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/4" (19 мм), 1" (25,4 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм), 1/4-1/2-1/4" (6,4-12,7-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1874
DFB-1404PMD	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 3/4" (19 мм), 1" (25,4 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм), 1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 1/4-1/2-1/4" (6,4-12,7-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-14 (3,2-1,8 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. 4500 об/мин.	2035
DFB-1406P	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 1/3" (8,5 мм), 3/8" (9,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. скорость – 4500 об/мин.	2222
DFB-1406PMD	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2390
DFB-1408P	Восьмиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2390
DFB-1408PMD	Восьмиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2560
DFB-1409P	Девятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2390
DFB-1412P	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/8" (3,2 мм), 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2476
DFB-1412PMD	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами –3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 1/8" (3,2 мм) . Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2644
Машины для притачивания (втачивания) резинки с цилиндрической платформой		
FX-4404P	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм) ,3/4" (19 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1958
FX-4404PMD	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм) ,3/4" (19 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2129
FX-4406P	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2339
FX-4406PMD	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. 4500 об/мин.	2492
FX-4409P	Девятиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2492
FX-4409PMD	Девятиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. 4000 об/мин.	2654
FX-4412P	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2611

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическим функциями**

**** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

FX-4412PMD	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 3/4" (19 мм), 1-1/8" (28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	2771
FX-4404P/UTC	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 3/4" (19 мм), 1-1/8" (28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	4050
FX-4406P/UTC	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	4467
FX-4409P/UTC	Девятиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	4620
FX-4412P/UTC	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	4704
DX-9900-4U	Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для притачивания резинки, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расстояние между иглами – 6,4-6,4-6,4 мм, 8,5-8,5-8,5 мм, 9,5-9,5-9,5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	3670
DX-9900-4U/UTC-A	Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для притачивания резинки, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 6,4-6,4-6,4 мм, 8,5-8,5-8,5 мм, 9,5-9,5-9,5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. 4500 об/мин.	5015
DX-9902-3U	Пятиугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	3670
DX-9902-3U/UTC-A	Пятиугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	5015
DX-9902-3ULK	Пятиугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с левосторонней подрезкой края, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расст. между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	4322
DX-9900-3ULK/UTC-A	Пятиугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с левосторонней подрезкой края, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	5894
DX-9904U	Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, выполняет два параллельных шва. Расстояние между иглами – 5-9-5 мм, 5-19-5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	4793
DX-9904U/UTC-A	Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 340 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, выполняет два параллельных шва, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5-9-5 мм, 5-19-5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	5949
Машины для настрочивания планки		
DFB-1404PSF	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пуллером, для изготовления планки. Расстояние между иглами – 3/16-3/4-3/16" (4,8-19-4,8 мм), 1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 3/16-1/3,16" (4,8-25,4-4,8 мм), 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	1874
FX-4404PSF	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм), с пуллером, для изготовления планки. Расстояние между иглами – 1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	1958
Машины для настрочивания ленты ("лампас") с плоской платформой		
DFB-1406PL	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрочивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм), 1/3" (8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	2534
DFB-1412PL	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрочивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	2720

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями
** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

DFB-1402MR	Двухугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания лент с фигурной складкой. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин.	3032
DFB-1412MR	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания лент с фигурной складкой. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.	3730
LX-5802L	Двухугольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для обработки горловины (настрачивание ленты). Расст.между иглами-1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка)-8-16(3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки –8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость –6000 об/мин.	2105
Машины для настрачивания ленты ("лампас") с цилиндрической платформой		
FX-4406PL	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для настрачивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 1/3"(8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. скорость – 4500 об/мин.	2654
FX-4412PL	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 420 мм) для настрачивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 1/3"(8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. 4000 об/мин.	2848
Машины для выполнения сборки (складок, плиссировки)		
DFB-1012P	Двенадцатиугольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	2174
DFB-1012PS	Двенадцатиугольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы для выполнения поперечных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	\$2174
DFB-1012 PSSM	Двенадцатиугольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы для выполнения поперечных складок, с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	4652
DFB-1412PQ	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки с обшиванием эластичной нитки (резинки), с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. 2500 об/мин.	3983
DFB-1412 PQSM	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки с обшиванием эластичной нитки (резинки) и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	5638
DFB-1412PS	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2476
DFB-1412 PSET	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2476
DFB-1412 PSET-MD	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2476
DFB-1412 PSSM	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. 2000 об/мин.	4843
DFB-1412 PSSMET	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	4843
DFB-1412 PSSMET-MD	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	4843
DFB-1412 PTV	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения продольных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин.	5638
DFB-1412 PTV-I	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения потайных продольных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин.	5638
NB-1025 PSSM	Двадцатипятиугольная машина цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. 2000 об/мин.	7987
NB-1033 PSSM	Тридцатитрехугольная машина цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. 2000 об/мин.	8179
NB-1425P	Двадцатипятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин.	\$6271

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями**

**** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

NB-1425 PSET	Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. скорость – 2500 об/мин.	6271
NB-1425 PSET-MD	Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2500 об/мин.	6271
NB-1425 PSSM	Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. 2000 об/мин.	9322
NB-1425 PSSMET	Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин.	9322
NB-1425 PSSMET-MD	Двадцатипятиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин.	9322
NB-1433P	Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2500 об/мин.	6653
NB-1433 PSET	Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. 2500 об/мин.	6653
NB-1433 PSET-MD	Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2500 об/мин.	6653
NB-1433 PSSM	Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расст. между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. скорость – 2000 об/мин.	9703
NB-1433 PSSMET	Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин.	9703
NB-1433 PSSMET-MD	Тридцатитрехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин.	9703
Машины цепного стежка для выполнения декоративной строчки		
DFB-1403 PSM-H	Трехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пуллером, с 6-ю сменными кулачками для выполнения декоративной строчки, подходит для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин.	4312
PX-301-2S	Одноигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 2-х укольный «зиг-заг». Длина стежка - 1,75 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин.	4087
PX-302-4W	Двухигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 4-х укольный «зиг-заг». Расстояние между иглами – 5,55 мм. Длина стежка – 0,9 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3500 об/мин.	3094
PX-302-5W	Двухигольная машины двойного цепного стежка для выполнения 5-ти укольной декоративной строчки. Расстояние между иглами – 7,4 мм. Длина стежка – 0,9 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин.	3560
MAC-100	Одноигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 5-ти укольный «зиг-заг» с электронным управлением. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 2000 об/мин.	5224
MMX-3303D	Трехигольная машина двойного цепного стежка с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для выполнения декоративной строчки (сменные кулачки). Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. 3500 об/мин.	4147
MMX-3303F	Трехигольная машина двойного цепного стежка с верхним и нижним застилом с плоской платформой для окантовки, для выполнения декоративной строчки (сменные кулачки). Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 3500 об/мин.	4147
WX-8803-1S	Четырехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для выполнения «ракушечного шва» и окантовки. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм)х4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	3485
WX-8803 D-WD	Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для выполнения трех вариантов декоративного шва. Расстояние между иглами – 7/32" (5,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. 4500 об/мин.	1678
Поясные (джинсовые) машины с плоской платформой		
DLR-1508P	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с задним пуллером для притачивания пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм), 3/16-1-3/16" (4,8-25,4-4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. 4500 об/мин.	1951

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическими функциями**

**** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

DLR-1509P	Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с задним пуллером для притачивания пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/8-1/8-1-1/8-1/8" (3,2-3,2-25,4-3,2-3,2 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. скорость – 4500 об/мин.	2656
DLR-1508PR	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм), 3/16-1-3/16" (4,8-25,4-4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	2222
DLR-1508SPF	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами, с регулировкой угла наклона для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм), 1/4-7/8-1/4" (6,4-22,2-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	2656
DLR-1509SPF	Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами, с регулировкой угла наклона для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/8-1/8-1-1/8-1/8" (3,2-3,2-25,4-3,2-3,2 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	2656
DLR-1502L	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания ленты. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5/16" (8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 27 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	2035
DLR-1502PMD	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером и устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4" (6,4 мм), 5/16" (8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8-16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 27 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	2119
DLR-1504P	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 1-1/8" (28,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 27 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	2035
DLR-1504PMD	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером и устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 1-1/8" (28,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 27 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	2206
DFB-1404WB	Машина четырехигольная двойного цепного стежка с плоской платформой и задним стальным пуллером, для изготовления пояса брюк, джинс. Расстояние между иглами – 3/16-3/4-3/16" (4,8-19-4,8 мм), 1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 3/16-1-3/16" (4,8-25,4-4,8 мм), 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	1874
Поясные (джинсовые) машины с цилиндрической платформой		
FBX-1104P	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани, с пуллером для обработки пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм), 1/4-7/8-1/4" (6,4-22,2-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 32 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	2938
FBX-1106P	Шестиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани, с пуллером для обработки пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 32 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин.	3274
FBX-1102 PA-2WAC	Двухигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани для притачивания цельнокраевого пояса, с двойным пуллером, механизмом пропуска стежков и с автоматической обрезкой материала. Расстояние между иглами – 1-1/4" (31,8), 1-3/8" (34,9 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 32 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	16736
FBX-1102 PA-2WAC/LS	Двухигольная машина двойного цепного стежка плюс челночная строка, с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани для притачивания цельнокраевого пояса, с двойным пуллером, механизмом пропуска стежков и с автоматической обрезкой материала. Расстояние между иглами – 1-1/4" (31,8), 1-3/8" (34,9 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс. скорость – 3000 об/мин.	20050
FBX-1102YS	Двухигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с пуллером для обработки кокетки. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 3/8" (9,5 мм), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4-12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя – 32 мм. Макс. скорость – 4000 об/мин.	2938
Машины для выполнения шва "в замок"		
DLR-1503VTF	Трехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения швов «в замок», оснащена «тракторной» лапкой (двойная лапка, устанавливаемая в осях державки), позволяющая легко преодолевать поперечные швы, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 42 мм. скорость – 4500 об/мин.	1951
DLR-1503PTF	Трехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения швов «в замок», оснащена «тракторной» лапкой (двойная лапка, устанавливаемая в осях державки), позволяющая легко преодолевать поперечные швы, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7-16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 42 мм. скорость – 4500 об/мин.	1951
SX-6803P	Трехигольная машина двойного цепного стежка «обними меня» для выполнения шва «в замок», с нижней подачей, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33,3 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	4975
SX-6803PD	Трехигольная машина двойного цепного стежка «обними меня» для выполнения шва «в замок» с дифференциальной подачей, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 9/32" (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33,3 мм. Макс. скорость – 4500 об/мин.	4975
Шлевочные машины		
B-2000C	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для изготовления шлевок, с обрезкой края ткани. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 9-12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34 мм. 4500 об/мин.	1993
B-2000PC	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для изготовления шлевок, с пуллером и обрезкой края ткани. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков	2255

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическим функциями**

**** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

	на дюйм (длина стежка) - 9-12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки - 8 мм. Ход игловодителя - 34 мм. Макс. скорость - 4500 об/мин.	
BLX-2202CW	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для изготовления непрерывной шлевки, с обрезкой края ткани. Расстояние между иглами - 1/4" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 9-12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки - 8 мм. Ход игловодителя - 31 мм. 4500 об/мин.	2491
BLX-2202PC	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для изготовления непрерывной шлевки, с обрезкой края ткани и пуллером. Расстояние между иглами - 1/4" (6,4), 7/32" (5,6 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 9-12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки - 8 мм. Ход игловодителя - 31 мм. Макс. скорость - 4500 об/мин.	2738
BK-20	Устройство для нарезания шлевки.	942
Машины для подгибки низа джинсов		
RX-9701J	Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки - 10 мм. Ход игловодителя - 34 мм. Макс. скорость - 3000 об/мин.	2924
NR-9701 GJ/UTA	Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм) для подгибки низа, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки - 10 мм. Ход игловодителя - 34 мм. Макс. скорость - 3000 об/мин.	4080
NM-1001J	Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой малого диаметра (диаметр 180 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки - 10 мм. Ход игловодителя - 34 мм. Макс. скорость - 3000 об/мин.	3484
NM-1001 JC/UTC-A	Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой малого диаметра (диаметр 180 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6-11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки - 10 мм. Ход игловодителя - 34 мм. Макс. скорость - 3000 об/мин.	5577
Машины для производства мешков и BIG BAG		
HDX-1101	Одноигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для стачивания сверх тяжелых материалов. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 2-4 (12,7-6,4 мм). Подъем прижимной лапки - 12 мм. Ход игловодителя - 48 мм. Макс. скорость - 3000 об/мин.	2491
HDX-1102	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для стачивания сверх тяжелых материалов. Расстояние между иглами - 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 2-4 (12,7-6,4 мм). Подъем прижимной лапки - 12 мм. Ход игловодителя - 48 мм. Макс. скорость - 3000 об/мин.	2714
Машины для шитья перчаток		
SPX-211E	Одноигольная машина двойного цепного стежка с узкой колонкой для шитья перчаток, с верхней подачей.	5969
Оверлоки		
UK-2000 GH-WG	Одноигольный трехниточный оверлок для обработки кромки резинки на вязанных перчатках. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 3 мм. Подъем прижимной лапки - 8 мм. Макс. скорость - 5000 об/мин.	1395
UK-2004 GS-01M-4	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для легко-средних материалов. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	АКЦИЯ!!! 815
UK-2005 GS-10M-3	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края, для легко-средних материалов. Ширина обметки - 3 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	АКЦИЯ!!! 815
UK-2005 GS-10M-4	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края, для легко-средних материалов. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	950
UK-2004 GS-20F-1	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края, для легко-средних материалов. Ширина обметки - 1,5 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	АКЦИЯ!!! 815
UK-2004 GS-50M-3	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки для легко-средних материалов. Ширина обметки - 3 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	1015
UK-2004 GS-50M-4	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки для легко-средних материалов. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	1015
UK-2014 GH-01M 2x4	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	953
UK-2014 GH-01M 2x5	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	953
UK-2014 GH-40M 2x4	Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. 6500 об/мин.	953
UK-2014 GH-40M 2x5	Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. 6500 об/мин.	953
UK-2014 GH-50M 2x4	Четырехниточный двухигольный оверлок с закрепкой в начале строчки для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	1044
UK-2014 GH-50M 2x5	Четырехниточный двухигольный оверлок с закрепкой в начале строчки для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	1044
UK-2116 GS-01M 3x4	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами - 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. 6500 об/мин.	АКЦИЯ!!! 899
UK-2116 GS-02M 3x4	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для легко-средних материалов, скручивающихся при крае. Расстояние между иглами - 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка - 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки - 6 мм. Макс. скорость - 6500 об/мин.	АКЦИЯ!!! 899
UK-2116	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами	996

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическим функциями**

**** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru

GS-01H 3x5	– 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. скорость – 6500 об/мин.	
UK-2116 GS-01H 5x5	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. скорость – 6500 об/мин.	АКЦИЯ!!! 899
UK-2116 GS-02H 3x5	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для тяжелых материалов, скручивающихся при крае. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6500 об/мин.	996
UK-2116 GH-03X 5x5	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. 5500 об/мин.	996
UK-2116 GH-03X 5x6	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 6 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. 5500 об/мин.	АКЦИЯ!!! 899
UK-2116 GS-30M 3x4	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	АКЦИЯ!!! 899
UK-2116 GS-30M 5x5	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	АКЦИЯ!!! 899
UK-2116 GS-30M 3x4-P	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов с прокладыванием канта. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 5500 об/мин.	1171
UK-2143 GH-90M 3x2x4	Шестиниточный трехигольный универсальный оверлок для всех типов операций. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс. скорость – 6000 об/мин.	1068
JJ-3004 GS-01M-4	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для легко-средних материалов. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 8500 об/мин.	854
JJ-3005 GS-10M-3	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края легко-средних материалов. Ширина обметки - 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 8500 об/мин.	854
JJ-3004 GS-20F-1	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края легко-средних материалов. Ширина обметки - 1,5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 8500 об/мин.	854
JJ-3004 GS-50M-3	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 8500 об/мин.	905
JJ-3004 GS-50M-4	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 8500 об/мин.	905
JJ-3014 GH-01M 2x4	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин.	870
JJ-3014 GH-01M 2x5	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин.	870
JJ-3014 GH-40M 2x4	Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. 7500 об/мин.	870
JJ-3014 GH-40M 2x5	Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. 7500 об/мин.	870
JJ-3014 GH-50M 2x5	Четырехниточный двухигольный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин.	940
JJ-3116 GS-01M 3x4	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. 6500 об/мин.	940
JJ-3116 GS-01H 3x5	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. скорость – 6500 об/мин.	940
JJ-3116 GS-01H 5x5	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. скорость – 7000 об/мин.	940
JJ-3116 GS-02H 3x5	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для тяжелых материалов, скручивающихся при крае. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 7500 об/мин.	940
JJ-3116 GH-03X 5x5	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. 6500 об/мин.	940
JJ-3116 GH-03X 5x6	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 6 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. 6500 об/мин.	940
JJ-3116 GS-30M 3x4	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин.	994
JJ-3116 GS-30M 5x5	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин.	994
JJ-3116 GS-30M 3x4-P	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов с прокладыванием канта. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин.	1099
JJ-3143 GH-90M 3x2x4	Шестиниточный трехигольный универсальный оверлок для всех типов операций. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс. скорость – 7000 об/мин.	994

*** Комплект со столом и фрикционным мотором, кроме машин с автоматическим функциями**

**** по курсу ЦБ на день выставления счета; *** В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 700 USD**

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

ШВЕЙМАШ	Москва	Варшавское шоссе, д. 11, офис 401	+7 (495) 956-6775 (многоканальный)	info@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ ВТО	Москва	ул. Усиевича, д. 20	+7 (499) 579-8881 (многоканальный)	malkan@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ СПБ	Санкт-Петербург	ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2	+7 (812) 449-0780, 449-0781	piter@shveymash.ru
ШВЕЙМАШ НН	Нижегородская обл., г. Дзержинск	пр. Мира 29 А, пом. П1.	+7 (8313) 351-516	349290@mail.ru
ШВЕЙМАШ ЮГ	Ростов-на Дону	ул. Маркова, д. 45 А	+7 (863) 270-4489, (928) 270-4489	rnd@shveymash.ru