

ШВЕЙМАШ

(495) 956-67-75

www.shveymash.ru

ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

JUKI

Цены действуют с 21.08.2017 г.

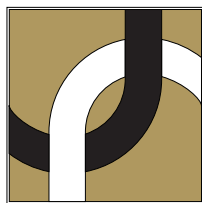
| Модель | Технические характеристики машин | Цена, EURO |
|--|---|------------|
| ОДНОИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА группа материалов от легких до среднетяжелых | | |
| DDL-8100 e/ DDL-8100 eH | для легких и средних/средних и тяжелых материалов, нижнее продвижение, централизованная смазка, стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4500 ст/мин | 350 |
| DDL-8100 eH/X | для тяжелых материалов, нижнее продвижение, централизованная смазка, стежок 7 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4000 ст/мин. Челнок увеличен в 2 раза по сравнению со стандартным, возможность использования игольной и шпульной нитей №10 | 475 |
| DDL-8700/ DDL-8700 H | для легких и средних/средних и тяжелых материалов, нижнее продвижение, централизованная смазка, стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, 5500 (4000) ст/мин | 395 |
| DDL-8700 L | для средних и тяжелых материалов, нижнее продвижение материала, централизованная смазка, стежок 7 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4000 ст/мин | 455 |
| DDL-900 ASWBN-BB/ AK85 | машина с прямым приводом и автоматической обрезкой ниток, система смазки с герметичным маслоприёмником интегрированным в голову машины «сухая голова», стежок 4 мм, подъем лапки 5/13 мм, скорость шитья 5000 ст/мин. Авт. ф-ции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы | 1 060 |
| DDL-8100 B-7-WB | для средних материалов, прямой привод , встроенный блок управления и панель, нижнее продвижение централизованная смазка, встроенный светодиодный светильник , стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4000 ст/мин. Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, программирование стежков, позиционирование иглы | 820 |
| DDL-8100 B-7-WB/ AK85 | для средних материалов, прямой привод , встроенный блок управления и панель, нижнее продвижение централизованная смазка, встроенный светодиодный светильник , стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, скорость 4000 ст/мин. Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, программирование стежков, позиционирование иглы | 890 |
| DDL-8700 BH-7-WB/ AK85 | для средних и тяжелых материалов, прямой привод , встроенный блок управления и панель нижнее продвижение, центр. смазка, встроенный светодиодный светильник , стежок 4(5) мм, подъем лапки 9 мм, скорость шитья: 5000 (4000) ст/мин. Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы | 1 150 |
| DDL-8700 N (H)-7- WB/AK85 | для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, централизованная смазка, стежок 4 (5) мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 (4000) ст/мин. Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. В комплекте с выносным пультом управления, комплектация «эконом» | 1 190 |
| DDL-9000 BSS (H) | для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, прямой привод минимальная система смазки закрытого типа, стежок 5 мм, подъем лапки 15 мм, 5000 ст/мин, Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. Выносной пульт управления | 1 570 |
| DDL-9000 BSS (H)/ X73199 | для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, «полусухая голова», с механизмом обрезки, позволяющим добиться более короткого хвостика нити стежок 5 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 5000 (4500) ст/мин, Авт. функции: обрезка нитей, закрепка подъем лапки, позиционирование иглы. Выносной пульт управления. | 1 550 |
| DDL-9000 C FMS (FSH) НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ МАШИН | для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, «полусухая голова» с механизмом обрезки, позволяющим добиться более короткого хвостика нити полностью цифровое управление параметрами шитья: нижнего транспортера, давления лапки, натяжения игольной нити цветной сенсорный дисплей панель с USB портом, технология NFS (беспроводная технология управления и переноса параметров шитья) длина стежка: 5 мм, высота подъема лапки: 15 мм, скорость шитья: 5000 (4500) ст/мин | 2 490 |
| DDL-9000 C SMS (SSH) НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ МАШИН | для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее продвижение материала, «полусухая голова» с механизмом обрезки, позволяющим добиться более короткого хвостика нити цифровое управление движением нижнего транспортера монохромный сенсорный дисплей панель с USB портом, технология NFS (беспроводная технология управления и переноса параметров шитья) длина стежка: 5 мм, высота подъема лапки: 15 мм, скорость шитья: 5000 (4500) ст/мин | 1 990 |
| DLN-5410 N(H) | для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее и игольное продвижение материала, централизованная смазка, стежок 4 (4,5) мм, подъем лапки 13 мм, скорость 5000 (4000) ст/мин | 1 790 |
| DLN-5410 N(H)-7-WB/ AK85 | для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее и игольное продвижение материала, централизованная смазка, стежок 4 (4,5) мм, лапка 13 мм, скорость 5000 (4000) ст/мин. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. | 3 020 |
| DLN-9010 SS(H) | для легких и средних (средних и тяжелых) материалов, нижнее и игольное продвижение материала, прямой привод , минимальная система смазки закрытого типа, стежок 4,5 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 5000 ст/мин. Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. В комплекте с выносным пультом управления | 3 260 |

Цены на неавтоматизированные машины указаны за комплект с фрикционным двигателем GEMSY/BRUCE

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | |
|---|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО Москва | ул. Уставская, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПб Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |



Швеймаш

(495) **956-67-75**

www.shveymash.ru

ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ JUKI

Цены действуют с 21.08.2017 г.

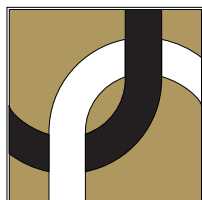
| Модель | Технические характеристики машин | Цена, EURO |
|--|---|------------|
| DLM-5200 ND | для средних материалов, нижнее продвижение материала, механизм для обрезки края материала, максимальная толщина обрезаемого материала 4 мм, стежок 5 мм, подъем лапки: 10 мм, 4500 ст/мин | 1 970 |
| DLM-5400 NF-7/ AK85 | для средних материалов, нижнее продвижение, механизм для обрезки края материала, максимальная толщина обрезаемого материала 4 мм, стежок 5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. Пульт управления. | 5 100 |
| DMN-5420 NFA-7/ AK85 | для средних материалов, нижнее и игольное продвижение, механизм обрезки края материала, максимальная толщина обрезаемого материала 4 мм, стежок 5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин. Автоматические функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. Пульт управления | 5 620 |
| DLD-5430 N-7WB AK85/PF7 | для легких и средних материалов, нижнее дифференциальное продвижение, скорость шитья: 4,500 ст/мин, длина стежка 5 мм, подъем лапки 13 мм Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы | 5 550 |
| DLU-5490 N-7 WB AK85/ PF6 | для средних материалов, нижнее и переменное верхнее продвижение, устройство для образования сборок , централизованная смазка, стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, 4500 ст/мин Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы | 5 370 |
| ОДНОИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА группа материалов от среднетяжелых до сверхтяжелых | | |
| DU-1181 | для средних и тяжелых труднотранспортируемых материалов, нижнее и верхнее продвижение, увеличенный челнок, централизованная смазка, стежок 9 мм, подъем лапки: 15 мм, скорость: 2000 ст/мин | 755 |
| DNU-1541 | для тяжелых материалов, унисонное (рейка, игла, лапка) продвижение, увеличенный челнок с горизонтальной осью, стежок 9 мм, подъем лапки 16 мм, скорость 2500 ст/мин | 1 750 |
| DNU-1541/X55245 | для тяжелых материалов, унисонное (рейка, игла, лапка) продвижение, увеличенный челнок с горизонтальной осью, стежок 9 мм, подъем лапки 16 мм, скорость 2500 ст/мин. Толщина сшиваемого пакета до 10 мм, возможность использования игольной и шпульной нитей №10 | 1 860 |
| DU-1281 N-7 | для средних и тяжелых труднотранспортируемых материалов, нижнее и верхнее продвижение, увеличенный челнок, централизованная смазка, стежок 9 мм, подъем лапки: 15 мм, 2000 ст/мин Подрукавное пространство 335 x 150 мм , Авт. ф-ции: обрезка нитей, закрепка, позиционирование иглы | 2 740 |
| DNU-1541-7 | для тяжелых материалов, унисонное (рейка, игла и лапка) продвижение, увеличенный челнок, стежок 9 мм, подъем лапки 16 мм, скорость 2500 ст/мин. Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. | 5 070 |
| LU 1509 NS | для тяжелых материалов, унисонная подача, увеличенный челнок с вертикальной осью вращения, длина стежка до 10 мм, 2000 ст/мин | 3 100 |
| LU-2810 A | для тяжелых материалов, унисонная подача, увеличенный челнок с вертикальной осью вращения, увеличенный рукав (подрукавное пространство) 346 x 126 мм, мультифункция натяжения нити, регулировка вертикального хода верхнего транспортера, длина стежка 9 мм, скорость 3000 ст/мин, подъем лапки 20/10 мм | 3 150 |
| LU-2810 A-7 | для тяжелых материалов, унисонная подача, увеличенный челнок с вертикальной осью вращения, увеличенный рукав (подрукавное пространство) 346 x 126 мм, мультифункция натяжения нити, регулировка вертикального хода верхнего транспортера, длина стежка 9 мм, 3000 ст/мин, подъем лапки 20/10 мм. Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы, быстрый вызов: второй длины стежка и второй высоты вертикального хода верхнего транспортера | 5 470 |
| LU-2818 AL 70 BBS-BB | унисонная подача, полусухая голова, увеличенный вылет рукава (347 x 127 мм) , прямой привод увеличенный в 2,7 раза объем челнока, автоматическая обрезка нити (увеличенный стежок) максимальная скорость шитья: 3000 ст/мин, длина стежка 12 мм , подъем лапки 10/20 мм | 5 720 |
| LU-2828 A 70 BBS-BB | унисонная подача, полусухая голова, прямой привод, увеличенный вылет рукава (347 x 127 мм) увеличенный в 2,7 раза объем челнока, автоматическая обрезка нити, максимальная скорость шитья: 3000 ст/мин, длина стежка: 9 мм, подъем лапки 10/20 мм механизм обрезки нити, позволяющий добиться более короткого хвостика | 6 880 |
| TNU-243 U | для сверхтяжелых материалов, унисонная подача материала, увеличенный качающийся челнок, вылет рукава: 420 мм, длина стежка 15 мм, подъем лапки: 20 мм, 800 ст/мин | 8 650 |
| LG-158-1 | для тяжелых материалов, унисонная подача, увеличенный челнок с вертикальной осью вращения, вылет рукава: 750 мм, скорость 1500 ст/мин; длина стежка 10 мм; подъем лапки (педалью) 21,5 мм. | 11 400 |
| DSC-245 U/ X55278 | для средних и тяжелых материалов, унисонная (рейка, игла и лапка) подача, оснастка для окантовывания цилиндрическая платформа, стежок 6 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 2200 ст/мин | 3 970 |
| DSC-245 U/ X55200 | для средних и тяжелых материалов, унисонное (рейка, игла и лапка) продвижение, ручная регулировка на толщину материала, мультифункция натяжения нити, цилиндрическая платформа, стежок 6 мм, подъем лапки 15 мм, скорость 2200 ст/мин | 3 340 |

Цены на неавтоматизированные машины указаны за комплект с фрикционным двигателем GEMSY/BRUCE

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|-------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |



Швеймаш

(495) 956-67-75

www.shveymash.ru

ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

JUKI

Цены действуют с 21.08.2017 г.

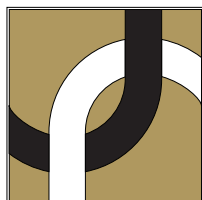
| Модель | Технические характеристики машин | Цена, EURO |
|--|---|------------|
| LS-2342 S | для среднетяжелых материалов, унисонная подача материала, цилиндрическая платформа , увеличенный челнок с вертикальной осью, максимальная скорость шитья 2500 ст/мин максимальная длина стежка 6 мм; подъем лапки (коленом) 16 мм | 7 290 |
| TSC-441 | для сверхтяжелых материалов, унисонная подача материала, цилиндрическая платформа , увеличенный качающийся челнок, вылет рукава: 420 мм, длина стежка 11 мм, подъем лапки: 20 мм, 800 ст/мин. | 8 400 |
| ДВУХИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА группа материалов от легких до среднетяжелых | | |
| LH-3528 ASF | нижнее и игольное продвижение (или только нижнее), без отключения игл , «полусухая голова», стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, между иглами: 6,4 мм, скорость 3000 ст/мин, централизованная смазка | 2 080 |
| LH-3568 ASF | нижнее и игольное продвижение (или только нижнее), с отключением игл , «полусухая голова», стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, между иглами: 6,4 мм, скорость 3000 ст/мин, централизованная смазка | 2 700 |
| LH-3578 AGF | нижнее и игольное продвижение, без отключения игл , «полусухая голова», увеличенные челноки , стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, между иглами: 6,4 мм, скорость 3000 ст/мин, централизованная смазка | 2 750 |
| LH-3588 AGF | нижнее и игольное продвижение, с отключением игл , «полусухая голова», увеличенные челноки , стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, между иглами: 6,4 мм, скорость 3000 ст/мин, централизованная смазка | 3 420 |
| LH-3528 ASF-7 | нижнее и игольное продвижение (или только нижнее), прямой привод , без отключения игл , «полусухая голова», стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, между иглами: 6,4 мм, скорость 3000 ст/мин, центр. смазка. Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. | 4 630 |
| LH-3568 ASF-7 | нижнее и игольное продвижение (или только нижнее), прямой привод , с отключением игл , «полусухая голова», стежок: 5 мм, подъем лапки 13 мм, между иглами: 6,4 мм, скорость 3000 ст/мин, авт. смазка. Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы | 5 020 |
| LH-3578 AGF-7 | нижнее и игольное продвижение, прямой привод , без отключения игл , увеличенные челноки «полусухая голова», стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, между иглами: 6,4 мм, скорость 3000 ст/мин, авт. смазка. Авт. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. | 4 730 |
| LH-3588 AGS-7 | нижнее и игольное продвижение, прямой привод , с отключением игл, «полусухая голова», увеличенные челноки , стежок 5 мм, подъем лапки 13 мм, между иглами: 6,4 мм, скорость 3000 ст/мин, центр. Смазка. Автомат. функции: обрезка нитей, закрепка, подъем лапки, позиционирование иглы. | 5 370 |
| ДВУХИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА группа материалов от среднетяжелых до сверхтяжелых | | |
| LU-1561 ND | унисонное продвижение, обработка тяжелых материалов, без отключения игл , увеличенные челноки, между иглами: 10 мм, длина стежка до 9 мм, скорость до 2500 ст/мин, централизованная система смазки | 4 170 |
| LU-1565 ND | унисонное продвижение, обработка тяжелых материалов, с отключением игл , увеличенные челноки с вертикальной осью вращения, длина стежка 9 мм, скорость шитья 2000 ст/мин | 5 550 |
| LU-2860 A | унисонное продвижение, обработка тяжелых материалов, без отключения игл , увеличенный в 2 раза челнок с вертикальной осью вращения, увеличенный рукав (подрукавное пространство) 346x126 мм, мультифункция натяжения нити, регулировка вертикального хода верхнего транспортера, стежок 9 мм, между иглами: 10 мм, скорость шитья: 3000 ст/мин, подъем лапки: 20/10 мм | 3 820 |
| LU-2860 AD70 BBS | тройное продвижение, полусухая голова, прямой привод , увеличенный в 2 раза челнок с вертикальной осью вращения, вызов: второй длины стежка и второй высоты вертикального хода верхнего транспортера, увеличенный вылет рукава (347 ммx127 мм) , скорость шитья: 2700 ст/мин, длина стежка 9 мм , подъем лапки 10/20 мм. Автомат. функции: обрезка нити, закрепка, подъем лапки | 8 000 |
| LU-2868 AL70 BBS-BB | тройное продвижение, полусухая голова, прямой привод , увеличенный в 2,7 раза челнок с вертикальной осью вращения, вызов: второй длины стежка и второй высоты вертикального хода верхнего транспортера, увеличенный вылет рукава (347 ммx127 мм) , скорость 2700 ст/мин, длина стежка 12 мм , подъем лапки 10/20 мм. Автомат. функции: обрезка нити, закрепка, подъем лапки | 8 370 |
| PLC-2760 SCA-7 | колонковая машина челночного стежка, унисонное продвижение, прямой привод , быстрый вызов: второй длины стежка и второй высоты вертикального хода верхнего транспортера, скорость 2500 ст/мин, длина стежка: 12 мм, подъем лапки 16 мм, Автомат. функции: обрезка нити, закрепка, подъем лапки, между иглами: 10 мм, позиционирование иглы, игла: № 100-180 | 9 050 |
| PLC-2760 LDAB/ BT/DL | колонковая машина челночного стежка, унисонное продвижение, быстрый вызов: второй длины стежка и второй высоты вертикального хода верхнего транспортера, автоматический подъем лапки, скорость 2500 ст/мин, длина стежка: 12 мм, между иглами: 10 мм, подъем лапки 16 мм, игла: № 140-200 | 9 010 |
| МАШИНЫ ЦЕПНОГО СТЕЖКА этлитель Е-ОБМЕТОЧНЫЕ И КРАЕОБМЕТОЧНЫЕ МАШИНЫ (ОВЕРЛОКИ) | | |
| MO-6504 S-0E6-40K | Трехниточный оверлок для легких и средних материалов, ширина обметки 4,0 мм, скорость 6000 ст/мин | 697 |
| MO-6504 S-0A4-150 | Трехниточный краеобметочный оверлок "краевка" для легких и средних материалов ширина обметки 1,5 мм, скорость 6000 ст/мин | 697 |
| MO-6514 S-BE6-40K | Четырехниточный оверлок для легких и средних материалов между иглами 2 мм, ширина обметки 4 мм, скорость 6000 ст/мин | 707 |
| MO-6516 S-DF6-40K | Пятиниточный оверлок предохранительного стежка для легких и средних материалов между иглами 3 мм, ширина обметки 5 мм, 6000 ст/мин | 778 |
| MO-6516 S-FF6-40K | Пятиниточный оверлок предохранительного стежка для легких и средних материалов между иглами 5 мм, ширина обметки 5 мм, 6000 ст/мин | 778 |

Цены на неавтоматизированные машины указаны за комплект с фрикционным двигателем GEMSY/BRUCE

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | |
|---|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО Москва | ул. Успенвича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rmd@shveymash.ru |



Швеймаш

(495) 956-67-75

www.shveymash.ru

ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

JUKI

Цены действуют с 21.08.2017 г.

| Модель | Технические характеристики машин | Цена, EURO |
|---------------------------------|---|------------|
| MO-6804 S-0A4-150 | Трехниточный оверлок - «краевка», для легких и средних материалов, улучшенная система смазки ширина обметки 1,5 мм, подъем лапки 6 мм, скорость шитья: 7500 ст/мин, автоматическая смазка | 850 |
| MO-6804 S-0E4-30H | Трехниточный оверлок для легких и средних материалов, ширина обметки 4 мм, подъем лапки 6 мм скорость 7500 ст/мин, автоматическая смазка | 850 |
| MO-6814 S-BE6-24H/ G44/Q143 | Четырехниточный оверлок для трикотажных изделий, для легких и средних материалов, дополнительная оснастка для притачивания ленты, автоматическая смазка расстояние между иглами 2 мм, ширина обметки 4 мм, скорость шитья: 7500 ст./мин | 890 |
| MO-6814 S-BE6-30 P | Четырехниточный оверлок для трикотажных изделий, для очень легких материалов, оснасткой для гладких швов, автоматическая смазка расстояние между иглами 2 мм, ширина обметки 4 мм, скорость шитья: 7500 ст./мин | 970 |
| MO-6816 S-DE6-30 H | Пятиниточный оверлок для легких и средних материалов, расстояние между иглами 3 мм ширина обметки 4 мм, макс. длина стежка 3,8 мм, подъем лапки 5,5 мм, 2 ряда зубьев скорость шитья: 7500 ст/мин, автоматическая смазка | 960 |
| MO-6816 S-FF6-50 H | Пятиниточный оверлок средних материалов, автоматическая смазка, верхний етлитель высокого хода расстояние между иглами 5 мм, ширина обметки 5 мм макс. длина стежка 4 мм, подъем лапки 7 мм, 2 ряда зубьев, скорость шитья: 7500 ст/мин | 960 |
| MO-6816 S-FH6-50 H | Пятиниточный оверлок для тяжелых материалов, верхний етлитель высокого хода расстояние между иглами 5 мм, ширина обметки 6,4 мм, макс. длина стежка 4,5 мм, подъем лапки 7 мм, 3 ряда зубьев, скорость шитья: 7500 ст/мин, автоматическая смазка | 960 |
| MO-6704 S-0E4-40 H | Трехниточный оверлок, для легких и средних материалов, ширина обметки 4 мм скорость шитья: 7000 ст/мин, централизованная смазка | 940 |
| MO-6704 S-0F6-50 H | Трехниточный оверлок, для легких и средних материалов, автоматическая смазка ширина обметки 4,8 мм, скорость шитья: 7000 ст/мин | 940 |
| MO-6714 S-BE6-40 H | Четырехниточный оверлок, для легких и средних материалов, централизованная смазка между иглами 2 мм ширина обметки 4 мм, скорость шитья: 7000 ст/мин | 960 |
| MO-6714 S-BE6-44 H/ G39/Q141 | Четырехниточный оверлок, для легких и ср. материалов, централизованная смазка оснастка для вшивания тесьмы, между иглами 2 мм, обметка 4 мм, скорость шитья: 7000 ст/мин | 960 |
| MO-6716 S-DE6-40 H | Пятиниточный оверлок, для легких и средних материалов, централизован. Смазка между иглами 3,2 мм, ширина обметки 4 мм, скорость шитья: 7000 ст/мин | 1 050 |
| MO-6716 S-FF6-40 H | Пятиниточный оверлок, для легких и средних материалов, централизован. Смазка между иглами 4,8 мм, ширина обметки 4,8 мм, скорость шитья: 7000 ст/мин | 1 060 |
| MO-6716 S-FH6-60 H | Пятиниточный оверлок, для ср. и тяжелых материалов, централизованная смазка между иглами: 4,8 мм, ширина обметки 6,4 мм, скорость шитья: 7000 ст/мин | 1 060 |
| MO-6704 DA-0A4-150 | Трехниточный краеобметочный оверлок "краевка", полусухая голова, для легких и средних материалов ширина обметки: 1,6 мм, скорость шитья: 7000 ст/мин, подъем лапки 5 мм, автоматическая смазка | 1 080 |
| MO-6704 DA-0E4-307 | Трехниточный оверлок, полусухая голова, для легких и средних материалов ширина обметки 4 мм, подъем лапки 7 мм, скорость шитья: 7000 ст/мин, автоматическая смазка | 1 080 |
| MO-6704 DA-0E4-40 H | Трехниточный оверлок, полусухая голова, для средних и тяжелых материалов ширина обметки 4,8 мм, подъем лапки 7 мм, скорость шитья: 7000 ст/мин, автоматическая смазка | 1 080 |
| MO-6714 DA-BE6-30 P | Четырехниточный оверлок, полусухая голова, для трикотажных изделий специальная оснастка для очень легких материалов, автоматическая смазка расстояние между иглами: 2 мм, ширина обметки: 4 мм, скорость шитья: 7000 ст/мин | 1 200 |
| MO-6714 DA-BE6-44H/ G39/Q141 | Четырехниточный оверлок, полусухая голова, для трикотажных изделий, для легких и средних (средних тяжелых) материалов, дополнительная оснастка для притачивания ленты, автоматическая смазка, расстояние между иглами: 2 мм, ширина обметки: 4 мм, скорость шитья: 7000 ст/мин | 1 110 |
| MO-6716 DA-DE6-307 | Пятиниточный оверлок, полусухая голова, для легких и средних материалов расстояние между иглами: 3,2 мм, ширина обметки: 4 мм, макс. длина стежка: 4 мм подъем лапки: 7 мм, 2 ряда зубьев, скорость шитья: 7000 ст/мин, автоматическая смазка | 1 170 |
| MO-6716 DA-FF6-40H | Пятиниточный оверлок, полусухая голова, для средних и среднетяжелых материалов, автоматическая смазка, верхний етлитель высокого хода, расстояние между иглами: 4,8 мм, ширина обметки: 4,8 мм макс. длина стежка: 4 мм, подъем лапки: 7 мм, 2 ряда зубьев, скорость шитья: 7000 ст/мин | 1 170 |

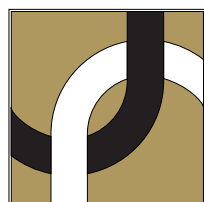
доплата за утепленный стол – 20 EURO

Цены на неавтоматизированные машины указаны за комплект с фрикционным двигателем GEMSY/BRUCE

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|-------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|----------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | mailkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |



Швеймаш

(495) 956-67-75

www.shveymash.ru

ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

JUKI

Цены действуют с 21.08.2017 г.

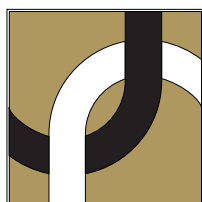
| Модель | Технические характеристики машин | Цена, EURO |
|--|--|------------|
| MO-6904 J-OF6-700 | Трехниточный оверлок, с верхним и нижним продвижением подходит для обметки швейных изделий из сверхтяжелых материалов, длина стежка 5 мм, ширина обметки: 4,8 мм, высота подъема лапки до 8 мм, скорость шитья 6000 ст/мин | 5 640 |
| MO-6905 G-OM6-700 | Трехниточный оверлок, подходит для обметки швейных изделий из тяжелых и сверхтяжелых материалов (джинсов, ковров, рельефных тканей), длина стежка 7 мм, ширина обметки: 10 мм, высота подъема лапки до 7 мм, скорость шитья: 4000 ст/мин | 2 967 |
| MO-6914 C-BE6-307 | Четырехниточный оверлок с цилиндрической платформой, для легких и средних материалов ширина обметки: 4 мм, расстояние между иглами: 2 мм, скорость шитья: 7000 ст/мин | 4 950 |
| MO-6916 R-FF6-50H | Пятиниточный оверлок, для средних материалов, нижнее и верхнее продвижение материала, между иглами 4,8 мм, ширина обметки 4,8 мм, скорость 7000 ст/мин, централизованная смазка | 5 337 |
| TO-39 (оригинал) | устройство обрезки ленты и «цепочки ниток» с электромагнитным приводом | 670 |
| TO-41 (оригинал) | пневматическое устройство обрезки «цепочки ниток» | 450 |
| МАШИНЫ ЦЕПНОГО СТЕЖКА | | |
| ПЛОСКОШОВНЫЕ МАШИНЫ (РАСПОШИВАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ) (ИНТЕРЛОКИ) | | |
| MF-7523 U11-B56/ X83047-BB | треугольная пятиниточная плоскошовная машина с плоской платформой, расстояние между крайними иглами 5,6 мм, скорость 7000 ст/мин, централизованная смазка в комплекте: детали для переналадки на 6,4 мм | 1 770 |
| MF-7523 C11-B56/ X83049-BB | треугольная пятиниточная плоскошовная машина с платформой под окантовыватель, расстояние между крайними иглами 5,6 мм, скорость 7000 ст/мин, централизованная смазка в комплекте: детали для переналадки на 6,4 мм | 1 770 |
| MF-7523 U11- B48(56)(64)/ UT35(UT37) | треугольная пятиниточная плоскошовная машина с плоской платформой, расстояние между крайними иглами 4,8 (5,6) (6,4) мм, скорость 7000 ст/мин, централизованная смазка Авт. функции: обрезка нитей, подъем лапки, позиционирование игл | 3 480 |
| MF-7923 U11-B56(64) | треугольная пятиниточная плоскошовная машина с цилиндрической платформой, расстояние между крайними иглами: 5,6 (6,4) мм, скорость 7000 ст/мин, централизованная смазка | 2 500 |
| MF-7923 U11-B56(64) UT 51 (UT57) | треугольная пятиниточная плоскошовная машина с цилиндрической платформой, расстояние между крайними иглами: 5,6 (6,4) мм, скорость 7000 ст/мин, централизованная смазка. Авт. функции: обрезка нитей, подъем лапки, позиционирование игл | 4 160 |
| MF-3620 L 200-B6/ + опция SIC 3620-4 | четырёхугольная шестиниточная плоскошовная машина для получения мягких плоских швов внахлест с обрезкой краев материалов, прямой привод, рукавная платформа, позиционирование иглы, выносной пульт, 4200 ст/мин, между иглами 6,0 мм, длина стежка от 1,6 – 2,5 мм пневматическая обрезка нитей, пневматический подъем лапки, пневматическое удаление обрезки | 11 240 |
| МАШИНЫ ЦЕПНОГО СТЕЖКА | | |
| СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАШИНЫ | | |
| MH-380 (382) | Двухугольная машина двойного цепного стежка с параллельными (последовательными) иглами, стежок 4 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 6000 ст/мин, централизованная смазка. | 4 290 |
| MH-484 | Одноугольная машина цепного стежка, нижнее дифференциальное продвижение, подъем лапки 10 мм, скорость 5500 ст/мин, централизованная смазка. | 5 210 |
| ML-111 U | Одноугольная однориточная машина наметочного стежка, стежок 10 мм, скорость 1800 ст/мин, централизованная смазка | 2 090 |
| MS-1190 D/V046R | Двухугольная машина цепного стежка, П-образная платформа, для легких материалов, задний пулер, между иглами 4,8 мм, стежок 1,2–3,2 мм, скорость 4000 ст/мин. | 6 750 |
| MS-1261 F/V045S | Треугольная машина цепного стежка, П-образная платформа, для тяжелых материалов, задний пулер, между крайними иглами 6,4 мм, стежок 1,4–4,2 мм, скорость 3600 ст/мин. | 6 990 |

Цены на неавтоматизированные машины указаны за комплект с фрикционным двигателем GEMSY/BRUCE

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | |
|---|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО Москва | ул. Усиевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПб Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rnd@shveymash.ru |



Швеймаш

(495) 956-67-75

www.shveymash.ru

ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ

JUKI

Цены действуют с 21.08.2017 г.

| Модель | Технические характеристики машин | Цена, EURO |
|--|--|------------|
| ПЕТЕЛЬНЫЕ, ПУГОВИЧНЫЕ, ЗАКРЕПОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ | | |
| LK-1900 BSS/ MC670NSS | закрепочный полуавтомат с электронным управлением, панель с ЖК дисплеем с USB портом, 50 стандартных видов закрепков, возможность программирования закрепков, поле шитья 30x40 мм, скорость 3200 ст/мин. | 4 350 |
| LK-1900 BBS/ MC672NSS-AA4 | Высокоскоростная компьютеризированная закрепочная машина с механизмом, предотвращающим напутывание нити с оборотной стороны изделия , а также новым механизмом обрезки, позволяющим добиться более короткого хвостика нити после ее обрезки. Макс. скорость шитья 3,200 ст./мин. Макс. поле шитья 30x40 мм. Длина стежка 0,1-10 мм. | 5 290 |
| LK-1903 BCS301-BB /MC672NSS-AA4 | Пуговичная высокоскоростная машина челночного стежка с компьютерным управлением для пришивания очень маленьких пуговиц , снабжена функцией перемещения начальной точки пошива в направлении X/Y, сухая голова, диаметр пуговицы 8-15 мм, 33 стандартных шаблонов возможность изменения шаблонов, механизм электронного управления натяжения нити, скорость 2500 ст/мин | 5 590 |
| LBN-780 U | полуавтомат челночного стежка для изготовления прямой петли, для различных видов материалов обрезка нитей, длина петли 6,4-38,1 мм, скорость 3600 ст/мин | 4 275 |
| LBN-1790AS/ MC602NS | петельный полуавтомат челночного стежка с электронным управлением, различные виды материалов встроенный светодиодный светильник, дополнительный столик, обрезка нитей, 31 вид стандартных петель (включая имитацию глазковой петли и закрепки), возможность программирования петель, мультинож, возможность прокладывания каркасной строчки, панель с ЖК дисплеем с USB портом, технология NFS (беспроводная технология управления и переноса параметров шитья) длина петли: 6,4 - 41 мм, (доп. опция: сменный комплект 70, 120 мм), скорость 4200 ст/мин | 6 356 |
| LBN-1790 ANS | петельный полуавтомат челночного стежка с электронным управлением, различные виды материалов встроенный светодиодный светильник, дополнительный столик, обрезка нитей, 31 вид стандартных петель (включая имитацию глазковой петли и закрепки), возможность программирования петель, мультинож, возможность прокладывания каркасной строчки, панель с ЖК дисплеем с USB портом, технология NFS (беспроводная технология управления и переноса параметров шитья) длина петли: 6,4 - 41 мм, (доп. опция: сменный комплект 70, 120 мм), скорость 4200 ст/мин | 6 356 |
| LBN-1796 AS-BB/ MC602NSS-AA4 | Высокоскоростная, компьютеризированная машина челночного стежка для изготовления петель (прижимная лапка 220 мм). Макс. скорость шитья 4,200 ст./мин. Мах.длина петли 220 мм | 8 800 |
| MEB-3200 SSMM | петельный полуавтомат (петля с глазом) цепного стежка с электронным управлением, с каркасной нитью, для различных видов материалов, обрезка нитей, 10 шаблонов петель (прямых и с глазом), мультинож, память на 89 петель, длина петли 10-50 мм, 2200 ст/мин. | 13 500 |
| MB-1373 | пуговичный полуавтомат, способы пришивания: П-образное, Х-образное, —образное, обрезка нити, завязывание двойного узла, диаметр пуговицы 10-28 мм, количество стежков: 16, 32, скорость 1500 ст/мин. | 2 090 |
| MB-1377 | пуговичный полуавтомат, быстрое переключение способов пришивания (П, Х, —), обрезка нити, завязывание двойного узла, диаметр пуговицы 10-28 мм, количество стежков: 8, 16, 32, скорость 1500 ст/мин. | 3 090 |
| MB-1800 | пуговичный полуавтомат с электронным управлением и «сухой головой», 55 стандартных шаблонов шитья возможность изменения шаблонов, диаметр пуговицы 10-28 мм, скорость 1500 ст/мин. | 6 620 |
| МАШИНЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ | | |
| MP-200 N S(L) | Однониточная машина псевдоимитации ручного стежка, для различных видов материалов, длина рапорта строчки до 10 мм, видимая часть стежка: 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 5 мм, подъем лапки: 10 мм, скорость 1500 ст/мин. | 4 200 |
| LZ-2280 A (B) | Строчка типа зигзаг (стандартный), ширина 8 мм, шаг «зигзага» 5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин, централизованная смазка | 3 190 |
| LZ-2284 A/TOO/ SC920AN/CP180A | Строчка типа зигзаг (стандартный/3-х шаговый), прямой привод , возможность переключения со стандартного на 3-х шаговый, длина стежка до 2,5 мм (для 3-х шагового: 2,0 мм), ширина зигзага до 5 мм (для 3-х шагового: 10 мм), скорость шитья: 5000 ст/мин, выносной пульт | 3 930 |
| LZ-2287 A | Строчка типа зигзаг, возможность переключения со стандартного на декоративный в виде фестонов, ширина 10 мм, шаг зигзага 2,5 мм, подъем лапки 10 мм, скорость 5000 ст/мин, централизованная смазка | 3 250 |
| LZH-1290 U | Для среднетяжелых материалов, строчка типа зигзаг (стандартный), увеличенный челнок, ширина 10 мм, шаг «зигзага» 6 мм, подъем лапки 14 мм, скорость 2000 ст/мин, централизованная смазка | 4 240 |
| AMS-210 EHL 1306 | Автоматизированная машина циклического шитья, программируется с помощью панели управления, память на 200 шаблонов, рабочая площадь шитья: 130x60 мм, 2000 ст/мин. (при длине стежка 4,5 мм или менее). | 14 200 |
| DP-2100 SZ | Машина челночного стежка с электронным управлением для втачки рукава, «сухая голова», прямой привод, ременное продвижение сшиваемых материалов шаговыми двигателями, стежок 1,5-6 мм, скорость 3500 ст/мин. | 15 120 |
| APW-895 NS12ZR3K | Автоматизированная машина для изготовления прямых карманов «в рамку», с листочкой, с клапанами и без клапанов, память на 99 шаблонов, максимальная скорость шитья: 3000 ст/мин | 25 860 |
| APW-896 NS12ZR2K | Автоматизированная машина для изготовления прорезных карманов «в рамку», прямых и наклонных, с клапаном и без клапана, с листочкой и без листочки память на 99 шаблонов, максимальная скорость шитья: 3000 ст/мин | 29 910 |

Цены на неавтоматизированные машины указаны за комплект с фрикционным двигателем GEMSY/BRUCE

ПРОДАЖА И СЕРВИС

www.shveymash.ru

| | | | | |
|-------------|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| ШВЕЙМАШ | Москва | Варшавское шоссе, д. 11, офис 401 | +7 (495) 956-6775 (многоканальный) | info@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ ВТО | Москва | ул. Усевича, д. 20 | +7 (499) 579-8881 (многоканальный) | malkan@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ СПБ | Санкт-Петербург | ул. Заставская, д. 31, к. 2, этаж 2 | +7 (812) 449-0780, 449-0781 | piter@shveymash.ru |
| ШВЕЙМАШ НН | Нижегородская обл., г. Дзержинск | пр. Мира 29 А, пом. П1. | +7 (8313) 351-516 | 349290@mail.ru |
| ШВЕЙМАШ ЮГ | Ростов-на Дону | ул. Маркова, д. 45 А | +7 (863) 270-4489, (928) 270-4489 | rmd@shveymash.ru |